

## Komposter



Type Loma K50 HPMF

# PARKLAND MASKINFABRIK A/S

Driftsinstruktion

og

Reservedelsliste

Gældende fra maskine nr. 585.001

## 1 Indholdsfortegnelse

1	Indholdsfortegnelse.....	2
2	Forord.....	3
3	Sikkerhedsforanstaltninger .....	4
4	Tekniske data.....	5
5	Funktionsbeskrivelse .....	5
6	Indstilling af udkastertud .....	6
7	Maskinen startes.....	6
8	Forklaring til startboks.....	7
9	Indstilling af indførselshastighed.....	8
10	Udskiftning af slagler.....	9
11	Montering af slagler .....	11
12	Udskiftning/justering af kileremme:.....	13
13	Vedligeholdelse.....	14
14	Mower .....	15
15	Omdrejningsvagt.....	16
15.1	Driftsarter for HC 960 .....	16
15.2	Parametrenes betydning .....	17
16	Problem løsning.....	19
17	Reservedelslister.....	21

### 2 Forord

Maskinen, der er robust konstrueret, kræver kun beskeden vedligeholdelse. For at opnå maksimal udnyttelse af komposter, anbefaler vi, at denne driftsinstruktion gennemblæses omhyggeligt inden maskinen tages i brug.

Specielt bør alle sikringsorganer kontrolleres af driftspersonalet hver gang maskinen skal tages i brug.

Vi håber, at De vil få mange timers nyttig drift med Deres nye Komposter.

Med venlig hilsen  
ParkLand Maskinfabrik A/S

## 3 Sikkerhedsforanstaltninger



- Gennemlæs driftsinstruktionen før maskinen tages i brug
- Rotorhuset må aldrig åbnes før rotoren står helt stille. - Stop motoren.
- Service-, reparations- og vedligeholdelsesarbejder må kun udføres på stillestående maskiner – sikre mod utilsigtet start, fjern tændingsnøglen.
- Efter service- og reparationsarbejde må maskinen først tages i brug, når alle bolte er fastskruet og alle beskyttelsesindretninger er korrekt monteret.
- Maskinens maksimale omdrejningstal må ikke overskrides.
- Tillad aldrig ukyndige at anvende maskinen uden overvågning.
- Det er førerens ansvar, at ingen mennesker eller dyr kommer i nærheden af den arbejdende maskine.
- Hold god afstand til udkastertudens udblæsningsområde.
- Anvend relevant sikkerhedsudstyr, dvs. sikkerhedsbriller, høreværn, sikkerhedssko, stramtsiddende sikkerhedsbeklædning.
- Sikkerhedsbøjlen ved indføringstragten må ikke blokeres, fjernes eller på anden måde sættes ud af funktion.
- Sikkerhedskontakten ved adskillelse af rotorhus og fødebord, må ikke blokeres, fjernes eller på anden måde sættes ud af funktion.
- I forbindelse med adskillelse af rotorhus og fødebord, vær opmærksom på maskinen bliver tung i bagenden.
- I forbindelse med Mower er det vigtigt, at fjerne Mower rullerne fra dækkene efter endt brug.
- Ved kørsel på offentlig vej, skal færdselslovens forskrifter overholdes.

**VED FARE !!! PRES SIKKERHEDSBØJLEN I STOP-ELLER RETURSTILLING. STOP MOTOREN**

## 4 Tekniske data

Længde	5050 mm.
Bredde	1580 mm.
Højde	2700 mm.
Vægt	1950 kg.
Valsebredde	500 mm.
Indføringstragt	820 x 1270 mm.
Udkasthøjde	ca. 2700 mm.
Antal slagler	22 stk.

Ret til ændringer i konstruktion og specifikationer uden forudgående varsel forbeholdes.

## 5 Funktionsbeskrivelse

Maskinen sønderdeler grene, buske, træaffald, m.m. som lægges i tragten. Materialet trækkes ind til slaglerne, slås i stykker og blæses ud i det fri gennem udkasterkeglen.

Selve rotoren med slaglerne drives af motoren. Det er vigtigt, at rotoren drejer vibrationsfrit under arbejdet.

Komposteren er forsynet med hydraulisk trukkende indføringsvalser, en flowventil, en manøvreventil og en sikkerhedsbøjle.

Indføringsvalsens hastighed reguleres ved at dreje på flowventilen. Det er således, at stor hastighed giver groft materiale.

Manøvreventilen, der aktiveres ved hjælp af sikkerhedsbøjlen, har tre stillinger:

Midterstilling giver INDTRÆK

Bevægelse mod tragten (tryk) giver STOP

Bevægelse væk fra tragten (træk) giver UDTRÆK (dvs reversering).

Efter sikkerhedsbøjlen har været i "stop position", skal låsepal aktiveres for igen at frigøre sikkerhedsbøjlen.

### Opstart:

Inden der fyldes materiale i maskinen drejes udkasterkeglens tud i den ønskede vinkel, og det skal sikres, at personer og dyr er uden for udkasterområdet.

Manøvreventilen skal stå i stopstilling, dvs at sikkerhedsbøjlen skal være skubbet helt ind.

Start motoren og motorens omdrejninger justeres gradvist op, indtil det ønskede omdrejningstal er nået.

Når sikkerhedsbøjlen trækkes et "hak" ud, drejer valseen rundt. Ved at indstille flowventilen med fingrene, finder man nu den rigtige omdrejningshastighed. Kør aldrig for hurtigt med valseen, da træet ved for stort tryk på rotoren vil virke som en bremse, og grene trækker sig rundt omkring valseen.

Ved at trække sikkerhedsbøjlen et "hak" ud, vendes oliestrømmen i manøvreventilen, og valseen løber den anden vej. Herved presses materialet igen bagud.

## 6 Indstilling af udkastertud



Håndtaget over bøjlen drejes 90 grader (løsnes) og tuden kan herefter drejes.

Håndtaget over bøjlen drejes tilbage (spændes) og tuden sidder fast.

Udkastevinklen ændres ved, at stramme eller løsne kæden, der forbinder skærmen og tuden.

## 7 Maskinen startes

Folk, der betjener maskinen, skal være iført høreværn og visir.

Stil gashåndtaget på ingen gas. Drej nøglen så forvarmerlampen lyser (gul). Efter ca. 10-15 sekunder slukkes lampen og motoren kan startes. Ved kold motor skal den køre ca. 4 min., inden der gives fuld gas.

Under drift skal motoren have fuld gas. Betjeningsbøjlen skal stå i midterstilling. Hastigheden på indtræksvalserne justeres med drejeknappen på manøvrentilen.

Materiale, der skal knuses, bør ikke være over 15 cm. i diameter. Hvis materialet sidder fast i indløbet, kan valserne returnere (køre baglæns) materialet ved at trække betjeningsbøjlen bagud.

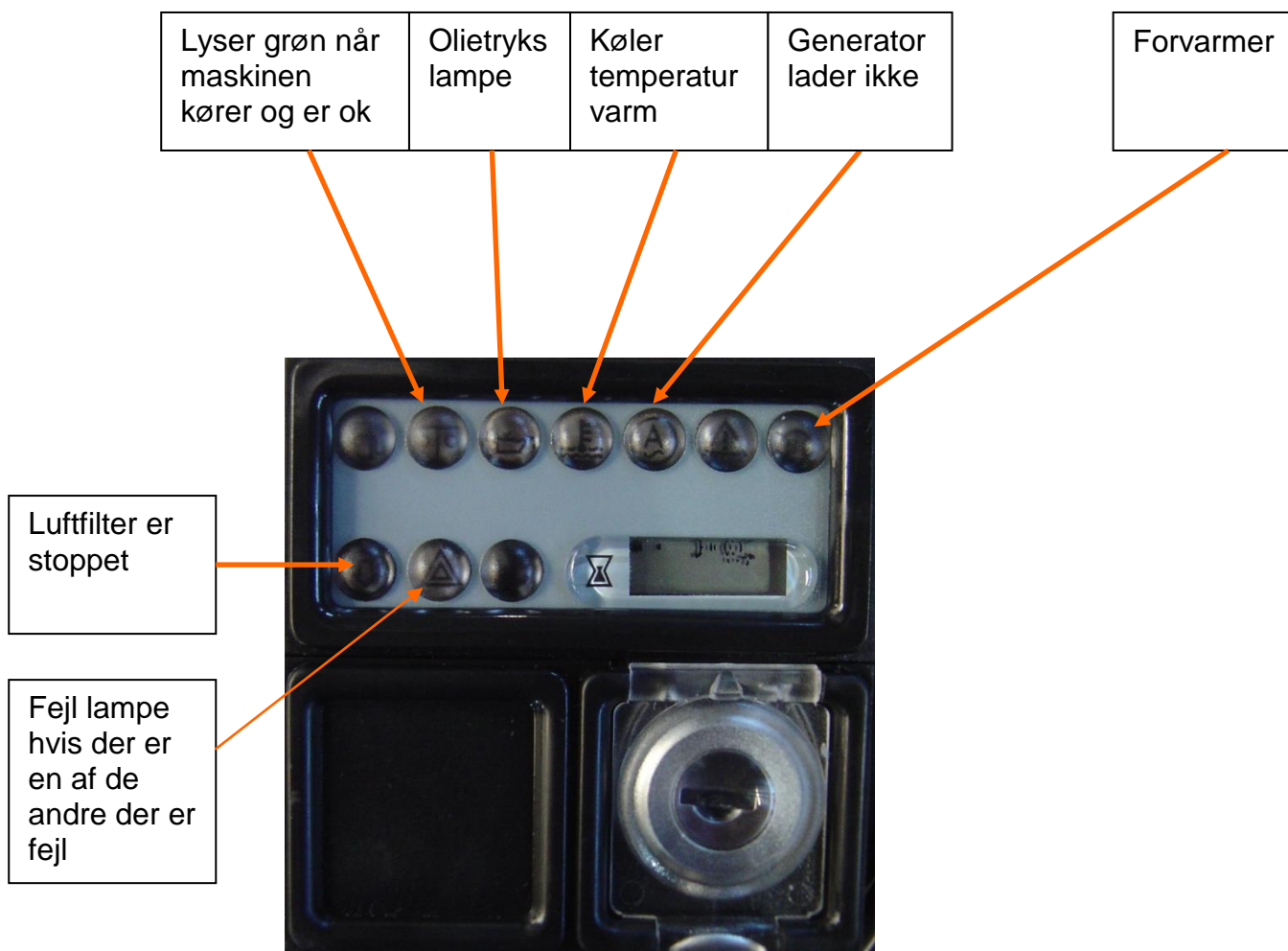
Inden maskinen stoppes, er det vigtigt at maskinen er kørt tom for materiale. Herefter tages gassen af, så maskinen kører i tomgang. Når dette er sket, kan nøglen drejes og maskinen stopper.

Ingen personer må stå under udkaster tuden.

Personer, der betjener maskinen, skal være iført høreværn og sikkerhedshjelm.

Ingen materialetilførsel før start.

## 8 Forklaring til startboks



### 9 Indstilling af indførselshastighed

Indføringsvalserne startes ved at føre betjeningsbøjlen (1) ud af neutral stilling.

Hastigheden af valserne justeres trinløst på justerings-skruen (2) på manøvrentilen

Valserne skal trække materialet ind når betjeningsbøjlen står i midterstilling.

#### BEMÆRK:

Hvis maskinen, når der tilføres materiale, går væsentlig ned i omdrejninger, er indføringshastigheden for stor. Sænk indføringshastigheden på justerings-skruen.





### 10 Udskiftning af slagler

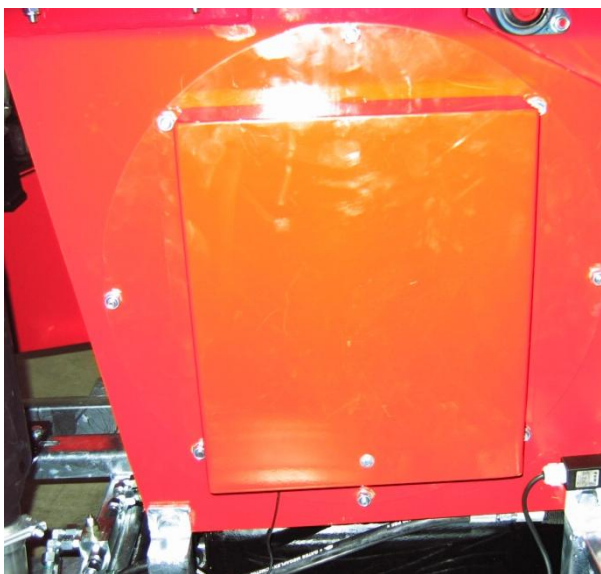
Når K50's kapacitet sænkes og det sønderknuste materiale ser ud til at blive mere langt i det ende normalt, er det fordi slaglerne trænger til at blive vendt eller skiftet.

Det anbefales at vende slaglerne efter 400 – 600 m<sup>3</sup>. eller når de er slidt runde på det skærende hjørne

Den nemmeste måde at gøre det er ved at adskille fødebordet og slaglehuset. Fjern da skærmene ved rotor huset.

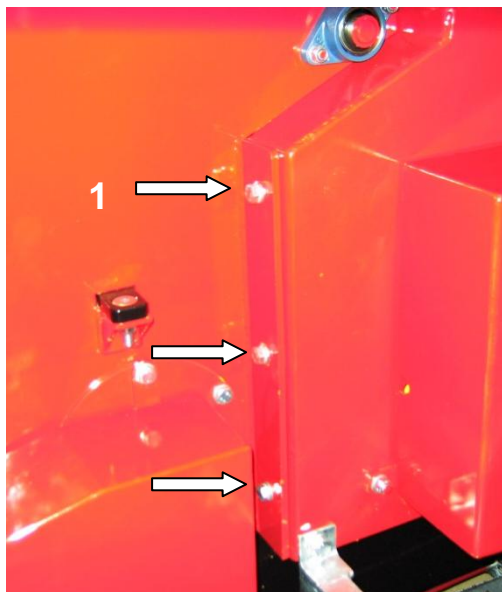
Hvis slaglerne **ikke** har været vendt før, så gøres dette ved at markere hver enkelt slagle ved nummer, da det er vigtigt, at hver enkelt slagle får præcis samme placering som før af hensyn til rotorens balance.

Hvis slaglerne **har været** vendt før, må de udskiftes.



Skærmene for service hullerne fjernes.





Slaglerne kan på K50 H, HP, HPM også skiftes ved at åbne ind til rotorhuset.

Dette gøres ved, at fjerne de 3 boltene (1), på hver side, ved sammenslutningen mellem fødetragt og rotorhuset.

På K50 HPMF (med fødebord) fjernes boltene ligeledes, derefter kan fødebordet trækkes væk fra rotorhuset og man kan komme til slaglehuset.

**Husk:** at fjerne strømskiftet til lyset under maskinen inde adskillelse. (2) Dette sidder lige bag olietanken i venstre side.



**Vigtig:**

Når rotorhuset trækkes væk fra slaglehuset vil kompostereren blive tung i bag, der er derfor risiko for at komme i klemme under kompostereren.



Maskinen åbnes.

Tværboltene (stavboltene) stilles ud for servicehullerne.

Fjern splitpinden ved den første tværbolt.



Tværboltten slås ud ved hjælp af en dorn fra venstre mod højre.  
Gentag dette ved alle tværboltene.

## 11 Montering af slagler



Et sæt af slagler består af 22 stk.  
Det anbefales at skifte tværboltene samtidig med slaglerne, da det ikke kan undgås, at tværboltene også bliver udsat for slag.

### VIGTIGT!

Slaglerne skal monteres som anvist.



Første række:  
Installer de fem slagler som vist på billedet..  
Tværbolten slås i fra venstre.  
Sæt splitpinde i.



Anden række:  
Installer seks slagler.  
Tværbolten slås i fra venstre.  
Sæt splitpinde i.



Tredie række:  
Installer fem slagler.  
Tværbolten slås i fra venstre.  
Sæt splitpinde i.



Fjerde række:  
Installer seks slagler.  
Tværbolten slås i fra venstre.  
Sæt splitpinde i.

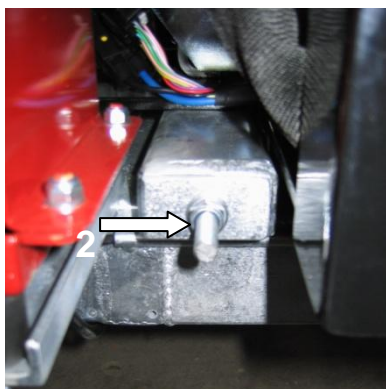
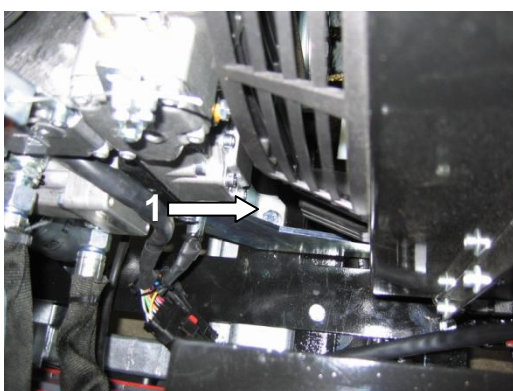
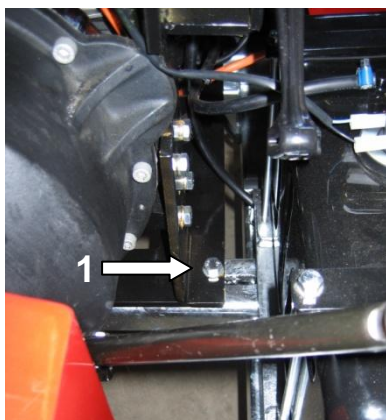
Når alle slaglerne på alle fire rækker enten er vendt eller nye slagler er installeret med splitpinde, **efterse da maskinen for værktøj og løse dele** inden afgangstragten eller rotorhuset lukkes og boltene skrues forsvarligt i igen. Sæt derefter skærmene på plads.

## PAS PÅ!

Sikre at der ingen løse slagler er i maskinen, når den lukkes.  
Stå ikke under udkastertuden, når maskinen startes efter slagleskift eller slaglevending.

## 12 Udskiftning/justering af kileremme:

Kileremmen skal være af typen B81



### Udskiftning af kileremme

- Remskærmen afmonteres.
- Boltene (1), 2 stk. i hver side, der befæstiger motorslæden til trailerrammen løsnes.
- Kontramøtrikkerne på justerskruerne løsnes (2).
- Justerskruerne (2) løsnes, og slæden skubbes tilbage på rammen.
- De nye kileremme sættes på.
- Altid 3 stk.
- Justerskruerne (2) spændes, mens det kontrolleres, at remskiven på motoren ser parallel med remskiven på rotorhuset.
- Justerskruerne (2) spændes indtil remmene kan nedbøjes 10 mm.
- Kontramøtrikkerne på justerskruerne (2) spændes.
- Boltene på motorslæden (1) spændes og remskærmen monteres.

### Justering af kileremme

- Boltene (1), der befæstiger motorslæden til trailerrammen, løsnes.
- Kontramøtrikkerne på justerskruerne (2) løsnes.
- Justerskruerne spændes til remmene kan nedbøjes 10 mm.
- **Det er vigtigt at justerskruerne drejes lige meget!**
- Kontramøtrikkerne på justerskruerne (2) spændes.
- Boltene på motorslæden (1) spændes.

### 13 Vedligeholdelse

#### Efterspænding:

Alle bolte og møtrikker efterspændes senest efter 4-5 timers drift og herefter for hver 50 timer dvs. en gang pr. uge.

#### Kileremme:

Kileremmenes stramning skal kontrolleres/justeres efter ca. 1 times drift og herefter regelmæssigt.

#### Smøring:

Maskinen har to styk lejer ved rotorakselen. Lejerne skal smøres før sæson start og herefter for hver 50 timers brug, dvs. en gang pr uge.

Lejerne i indtræks valserne samt lejer i fødebordet, skal ligeledes smøres før sæson start og herefter for hver 100 timer.

Undgå oversmøring da dette kan presse lejetætningerne ud.

#### Det hydrauliske system:

Niveauet i olietanken kontrolleres jævnligt

Efter 50 driftstimer anbefales filterskift

Efter 100 driftstimer udskiftes olien. Herefter 1 gang årligt i forbindelse med systemcheck og udskiftning af filterelement.

#### Generelt:

Ved længere tids stilstand bør maskinen rengøres og smøres ind. Rotoren skal måske rengøres for harpiks men ellers brug vand og kraftig børste evt. højtryksrensere til rengøringen..

#### Motor:

Se original arbejdsinstruktion fra motorproducenten, ved service brug særskilt servicemanual.

### 14 Mower

Som ekstra udstyr kan der være monteret Mower,



Moweren fungerer ved at man foran på Komposterer aktivere manøvrehandtag 2, som presser Mower rullerne imod dækkene. Derefter kan man aktivere manøvrehandtag 1 og 3, som driver henholdsvis venstre og højre motor og dermed få Moweren til at flytte maskinen.

#### **Vigtigt:**

Det er vigtigt at man efter endt brug af Mower, aktivere manøvrehandtag 2, således at Mower rullerne igen fjernes fra dækkene. Ved kørsel med Mower aktiveret, vil dækkene blive ødelagt.

## 15 Omdrejningsvagt

Chipper kontrol HC 960 er programmeret med følgende parameter:

Mode: Automatic

L (ow): 1900

n (ormal): 2000

H (igh): 2350

Ret (urn): 0000

IPU: 0001

Styreenhed HC 960 omfatter ud over en automatisk styring for komposterens indtræksvalser, også en omdrejningstæller samt en tæller for dagstimer og samlet antal driftstimer. Ved drift af HC 960 skelnes mellem to forskellige driftstilstande.

Programmering af parametre

Herunder forstås indstillingen af forskellige grundværdier for at tilpasse HC 960 til de forskellige komposter typer. Parametrene skal kun programmeres ved første idriftsættelse.

### Normal drift

I normal drift har HC 960 en visende funktion. Afhængigt af om knivakslen roterer eller ej, vises enten omdrejningstallet eller det samlede antal driftstimer.

Før HC 960 kan anvendes, skal der foretages en grundindstilling af parametrene. På den følgende side er de enkelte parametre anført med både deres navn (som vises på displayet) og deres betydning.

#### 15.1 Driftsarter for HC 960

Ved funktionen af HC 960 er det nødvendigt at skelne mellem den fuldautomatiske (parameter n større end nul) og en halvautomatisk driftsart (parameter n lig med nul). Herunder kan brugeren selv vælge, i hvilken driftsart han vil benytte HC 960.

I den halvautomatiske driftsart skal knivakslen bringes op på det ønskede omdrejningstal efter start af dieselmotoren. Dette nominelle omdrejningstal kan så gemmes ved at trykke på S-tasten. Samtidig indkobles indtrækningsfunktionen. Hvis knivakslens omdrejningstal ændres under drift, og der så igen trykkes på S-tasten, gemmes det nye nominelle omdrejningstal. Dette sker, hver gang der trykkes på S-tasten.



## 15.2 Parametrenes betydning

Navn	Betydning	Bemærkning
L (ow)	Min. omdrejningstal	<p>Afvigelse fra det nominelle omdrejningstal. Hvis hastigheden kommer under dette minimumsomedrejningstal, standses indtrækningsfunktionen for at give knivakslen mulighed for at komme op på sit nominelle omdrejningstal igen.</p> <p>Ved minimumsomedrejningstal kan man indtaste såvel en absolut værdi som den procentuelle afvigelse fra det nominelle omdrejningstal. For at indtaste en procentuel afvigelse skal der programmeres en "negativ" værdi. Det vil sige, at man med minustasten (pil ned) skal gå ud over nulpunktet. En "negativ" værdi (<b>P</b>rocentværdi) vises på displayet som et "<b>P</b>".</p> <p>F.eks. svarer "<b>P 05</b>" til en procentuel afvigelse på 5%. Viser der f.eks. "0850" på displayet, betyder det, at 850 rpm er programmeret som minimumsomedrejningstal.</p> <p>Hvis et "nul" indføres i denne parameter, sker der ingen overvågning af minimumsomedrejningstallet.</p> <p><b>Tilladt værdi: 0...99% / 0 - 3000 rpm</b></p>
n (ormal)	Nominelt omdrejningstal	<p>Normalt omdrejningstal, som knivakslen skal holde, og ved hvilket indtræksvalserne startes (hvis et genindkoblingsomedrejningstal er programmeret, har det forrang, se også parameter <b>ret</b>). Efter et fald i omdrejningstallet skal det nominelle omdrejningstal nås igen for på ny at starte indtræksvalserne.</p> <p>Hvis værdien "nul" indtastes her, betyder det, at knivakslen efter start af motoren igen skal bringes op på et bestemt omdrejningstal, der så kan gemmes med tryk på en tast (programmeringsfunktion).</p> <p><b>Tilladt værdi: 0 - 3000 rpm</b></p>
H (igh)	Maks. omdrejningstal	<p>Højeste tilladte omdrejningstal for knivakslen. Når omdrejningstallet nås eller overskrides, standses indtræksvalserne.</p> <p>Indtastningen kan foretages procentuelt eller som absolut værdi, svarende til fremgangsmåden ved indtastning af minimumsomedrejningstal.</p> <p>Hvis et "nul" indføres i denne parameter, sker der ingen overvågning af overhastighed.</p> <p><b>Tilladt værdi: 0...99% / 0 - 3000 rpm</b></p>

ret (urn)	Genindkoblings- omdrejningstal	<p>Omdrejningstal, ved hvilket indtrækningsfunktionen genindkobles.</p> <p><b>(Bemærk at dette parameter har forrang for parameteret "n").</b></p> <p><b>Det må kun benyttes i den halvautomatiske driftsart.</b> Der skal her indtastes en værdi, der ligger en smule under det normale omdrejningstal. Da værdien for det normale omdrejningstal i denne driftsart altid kan ændres via programmeringsfunktionen, anbefales det at indtaste en procentuel værdi. <b>I den fuldautomatiske driftsart skal man her indtaste værdien nul.</b></p> <p>Indtastningen kan foretages procentuelt eller som absolut værdi, svarende til fremgangsmåden ved indtastning af minimumsomedrejningstal.</p> <p><b>Tilladt værdi: 0...99% / 0-3000 rpm</b></p>
IPU	Impulser pr. rotation	<p>Antallet af impulser, som en nærhedsafbryder afgiver pr. knivakselrotation.</p> <p><b>Tilladt værdi: 1...255</b></p>

## 16 Problem løsning

Problem	Mulig årsag	Løsning
Omdrejning på maskinen går ned	Farten på valserne er for høj	Nedsæt hastigheden af valserne på manøvreventilen, som beskrevet tidligere
	Der er for meget materiale i maskinen	Sæt betjeningsbøjlen i neutral og vent med at komme mere materiale ind indtil rotoren er kommet op på fulde omdrejninger igen.
	Våde blade eller køkkenaffald etc.	Rengør maskine ved at komme rent træ eller bark i samtidig med det andet materiale.
	Kileremmene er ikke stramme	Stram kileremmene op, som beskrevet tidligere
	Kileremmene er slidt/knækket	Udskift kileremmene, som beskrevet tidligere
Valserne kører ikke	Betjeningsbøjlen står i neutral position	Sæt betjeningsbøjlen i korrekt position.
	Justeringskruen på manøvreventilen er skruet til.	Drej på justerskruen til valserne drejer rundt, som beskrevet tidligere
	Valserne er blokeret	Kør valserne baglæns ved at skubbe betjeningsbøjlen væk fra Dem selv
	Luft i det hydrauliske system	Check om der er nok olie på traktoren / tanken. Evt. fyld op med hydraulikolie
	Filteret er blokeret	Rengør eller skift filter
	Utætheder i det hydrauliske system	Check det hydrauliske system og udskift evt. defekte dele
Komposterer fungerer ikke	Kileremmene er ikke tilpas stramme	Stram kileremmene, som beskrevet tidligere
	Kileremmene er i stykker	Udskift kileremmene, som beskrevet tidligere
Maskinen ryster, når den kører	Slaglerne er slidt	Udskift slaglerne, som beskrevet tidligere
Det færdige produkt er for trævlet	Hastigheden på valserne er for høj	Nedsæt hastigheden ved at justere på skruen på manøvreventilen, som beskrevet tidligere
	Slaglerne er slidte	Udskift slaglerne, som beskrevet på tidligere



**Reservedelskatalog**

**Spare Parts Catalog**

**Ersatzteil-katalog**

**Catalogue de pièces de rechange**

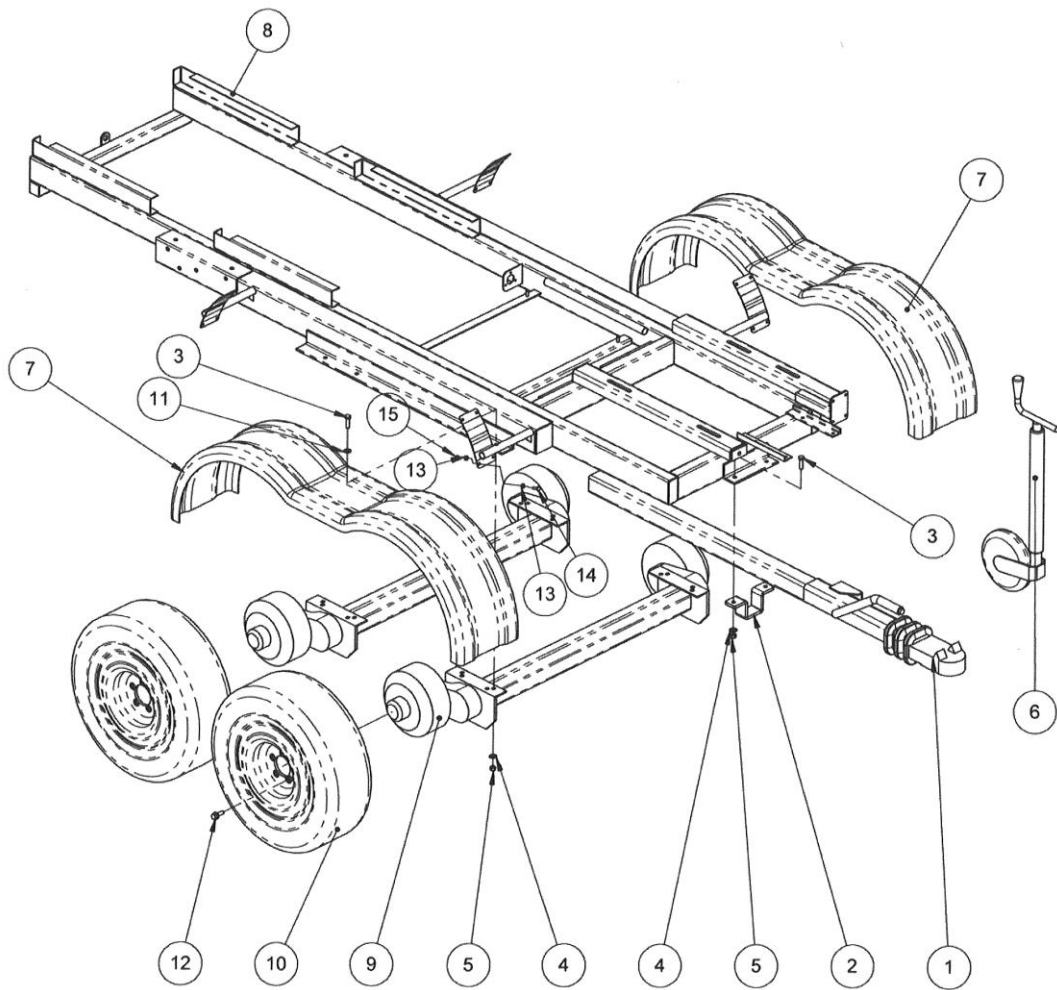
**For/for/für/pour**

**Kompos 50 HPMF**

Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF

Pos	Stk.	Part nr.	Benævnelse	Description	Beschreibung	Désignation
Pos	Qty.	Part no.				
Pos	Stck.	Teil Nr.				
Pos	pcs. Pièce	No. De				
1	1	Typ 161 S-R16	Påløbsbremse kpl.	Overrun brake, compl.	Auflaufeinrichtung komplet	Commande de frein à
2	1	typ-161-beslag	Midterbeslag	Bracket	Auflagebock zum klemmen	Bride de timon
3	8	Bolt M12x40	Sætbolt M12	Bolt	Bolzen	Vis
4	8	13-st	Skive 12mm	Washer 12mm	Scheibe	Rondelle
5	8	M12 nut	Låsemøtrik M12	Locking nut M12	Sicherungsmutter	Ecrou frein
6	1	støttehjul	Støttehjul	Jack	Stützrad	Roue Jockey
7	2	skærm_HPMF	Hjulskaerme 2	Mudguard	Kotflügel	Garde boue
8	1	LOMA-137	Stel	Chassis	-	-
9	2	B850-10	Hjulaksel komplet	Wheel axle	Achsen komplett	Essieu cpl.
10	4	Hjul K50HPMF	Kørehjul 165 x R13	Wheel	Rad	Roue 165 x R13
11	8	13-st	Skive 8mm	Washer	Schiebe	Rondelle
12	20	hjulbolt	Hjulbolt M12 x 1,5	Bolt for Wheel	Radschraube	Boulon de roue
13	24	8,4-st	Skive 8mm	Washer	Scheibe	Rondelle
14	24	Bolt M8x25	Sætbolt m8 x 25	Bolt	Bolzen	Vis
15	24	M10-8	Løsemøtrik M8	Locknut	Sicherungsmutter	Ecrou frein

Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF



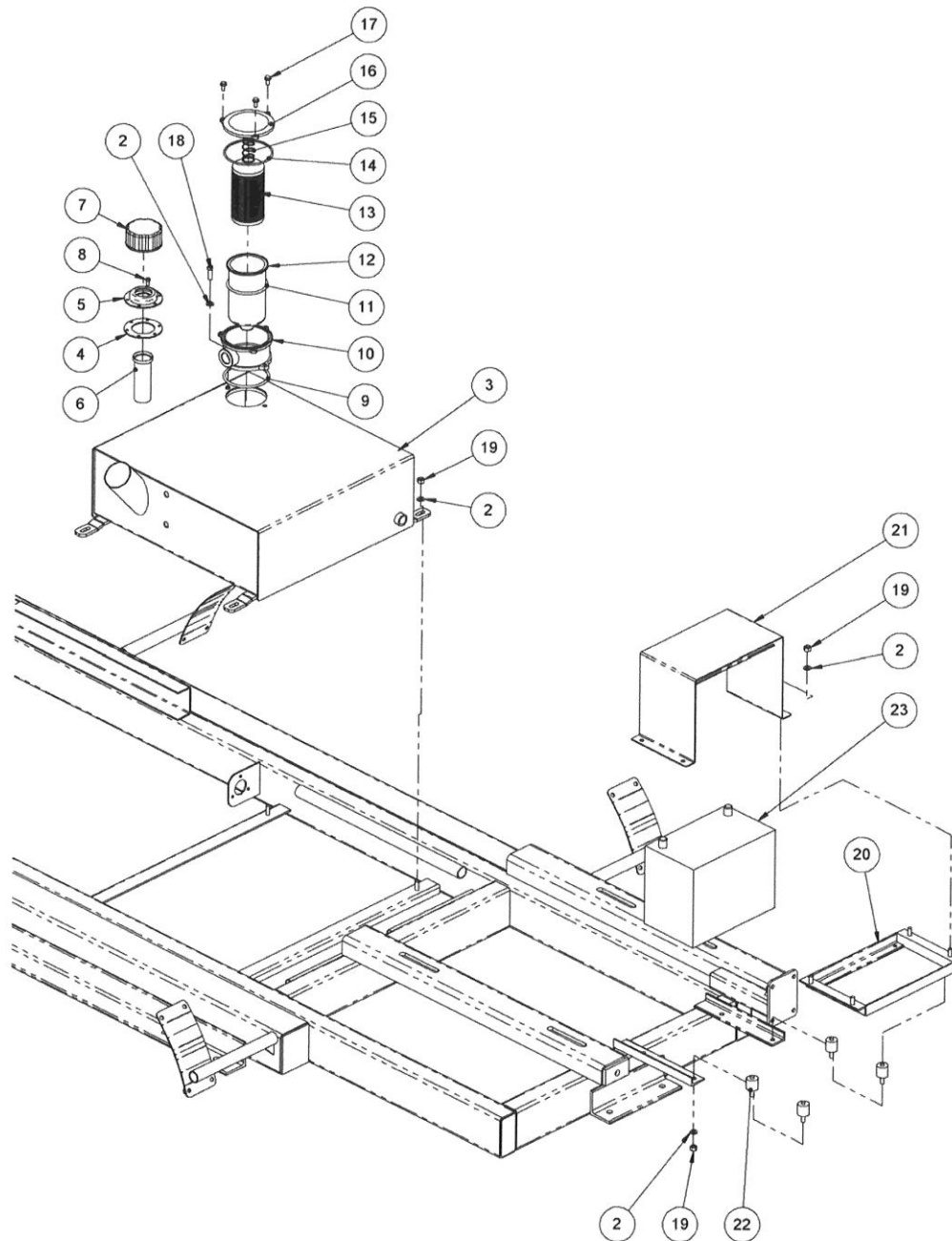
Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF

Pos	Stk.	Part nr.	Benævnelse	Description	Beschreibung	Désignation
Pos	Qty.	Part no.				
Pos	pcs. Pièce	Teil Nr. No. De				
1	1	LOMA-137	Stel	Chassis	-	-
2	8	8,4-st	Skive 8mm	Washer	Scheibe	Rondelle
3	1	LOMA-128	Hydrauliktank K50	Hydraulic tank	Hydraulik tank	-
4	1	Tank-sealing	Pakning	Seal	Dichtung	Joint
5	1	Tank-beslag	Flange for påfyldning			
6	1	tank-forfilter	Si			
7	1	Tankstuds	Olje prop	Oilfiller	Ölverschluss	Jauge
8	6	M12x50-8.8	Unbraco bolt M5 x 16	Bolt	Bolzen	Vis
9	1	O-ring pakning 1	O ring	Packing	Dichtung	Joint
10	1	Returfilter-holder	Filter hus	Filter house	Ölfilter haus	Support de filtre
11	1	O-ring pakning 4	O-ring	Packing	Dichtung	Joint
12	1	Returfilterbeholder	Plast hus	Plastic housing	Plastik hause	-
13	1	Returfilter	Filter element	Filter element	Ölfilter	Cartouche de filtre
14	1	O-ring pakning 2	O-ring	Packing	Dichtung	Joint
15	1	returfilter-fjeder	Fjeder	Spring	Feder	Ressort
16	1	Returfilter-holder-laag	Filterhus top	Filterhouse top	Ölfilterhaus top	Support de filtre
17	3	Bolt M6x16-skive	Bolt M6	Bolt	Bolzen	Vis
18	2	Unbracobolt M8 x25	Unbracobolt M8 x25	Bolt	Bolzen	Vis
19	4	M10-8	Løsemøtrik M8	Locknut	Sicheringsmutter	Ecrou frein
20	1	LOMA-273	Bund for Batteri	Bottom plate	Grundplatte für batterie	
21	1	LOMA-270	Top for Batteri	Top Cover	Topplatte für batterie	-
22	4	LOMA-5098	Vibrations dæmper	Vibrations damper	Schwingungsdämpfer	-
23	1	batteri	Batteri -60AH	Battery	Batterie	Batterie -60 AH





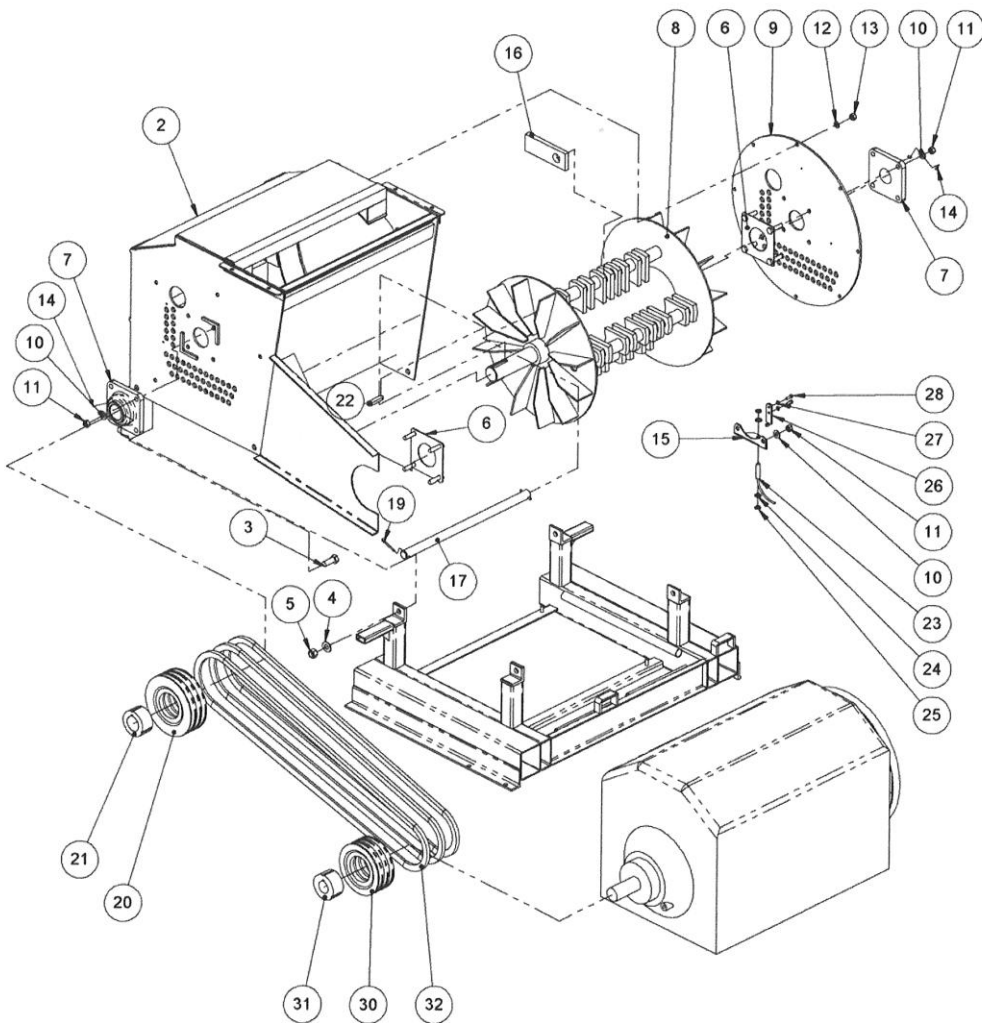
Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF



Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF

Pos	Stk.	Part nr.	Benævneelse	Description	Beschreibung	Désignation
Pos	Qty.	Part no.				
Pos	Stck.	Teil Nr.				
Pos	pcs. Pièce	No. De				
1	1	LOMA-137	Stel	Chassis	-	-
2	1	LOMA-418	Rotorhus K50HPMF	Rotor housing	Rotorgehäuse	Cage du rotor
3	4	Bolt M16x40	Sætbolt M16 x 40	Bolt	Bolzen	Vis
4	8	17-st	Skive 16mm	Washer	scheibe	Rondelle
5	4	M16-8	Låsemøtrik M16	Locknut	Sicherungsmutter	Ecrou frein
6	2	LOMA-46	Lejeplade	Bearing plate	Lager platte	Øretecneur du roulement
7	2	Leje UCF210 diam 50	Flangeleje UCF 210	Bearing	Lagerungseinheit	Roulement Flasqué
8	1	LOMA-71	Rotor K50	Rotor	Rotor	La Roteur
9	1	LOMA-328	Sideplade rotor	Sideplate rotor	Seiteplatten	-
10	8	13-st	Nordlock skive (S) 12mm	Nordlock washer	Nordlock scheibe	Rondelle Nordlock
11	8	Hexagon Nut	Låsemøtrik M12	Locking nut M12	Sicherungsmutter	Ecrou frein
12	8	13-st	Norlock skive 10mm	Nordlock Washer	Nordlock Scheibe	Rondelle Nordlock
13	8	Hexagon Nut	Låsemøtrik M10	Locknut	Sicherungsmutter	Ecrou frein
14	4	Bolt M6x10-pinolskrue	Pinol Skrue M6 x 10	Screw		Vis
15	1	LOMA-115	Sensor beslag	Sensor Bracket	Sensor Beslag	-
16	22	LOMA-78	Slagle K50	Hammer	Slägeln	Hammer
17	4	LOMA-79	Stavbolt	Stickbolts	Staubbolzen	-
18	4	Rørstift Ø6				
19	4	Splitter_6,3-45	Split Ø5x50	Split	split	-
20	1	Kileremskive_SPB170x3	Klierenskiye SPB 170/3	Pulley	Keilriemscheibe	Poulie
21	1	Klembøsning_2517-50	Klem bøsning	Bushing	Klemmbuchse	Moyeu conique
22	1	Not-63x14x9	Not14x9x63	Key	Keil	Clavette
23	1	Sensor-1	Føler f. HC 960	Sensor f. HC 960	Fühler f. HC 960	Capteur
24	2	13-st	Washers			
25	2	Møtrik M12-8-sensor				
26	1	LOMA-1282				
27	2	13-st	Nordlock skive 6mm	Nordlock washer	Nordlock scheibe	Rondelle Nordlock
28	2	Bolt M6x20	Skrue M6 x 10	Screw	Schraube	Vis
29	1	LDW2204_GB_52HP	Lombardini LDW 2204 T	Lombardini LDW 2204 T	Lombardini LDW 2204 T	Lombardini LDW 2204 T
30	1	Kileremskive_SPB150x3	Kileremskive SPB 150/3	Pulley	Keilriemenscheibe	poulie
31	1	Klembøsning_2517-1-3-4-1-2not	Klembøsning	Bushing	Klemmbuchse	Moyeu conique
32	3	B81 Kilerem	Kileremme B81	V-belt	Keilriemen	Courroie

Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF

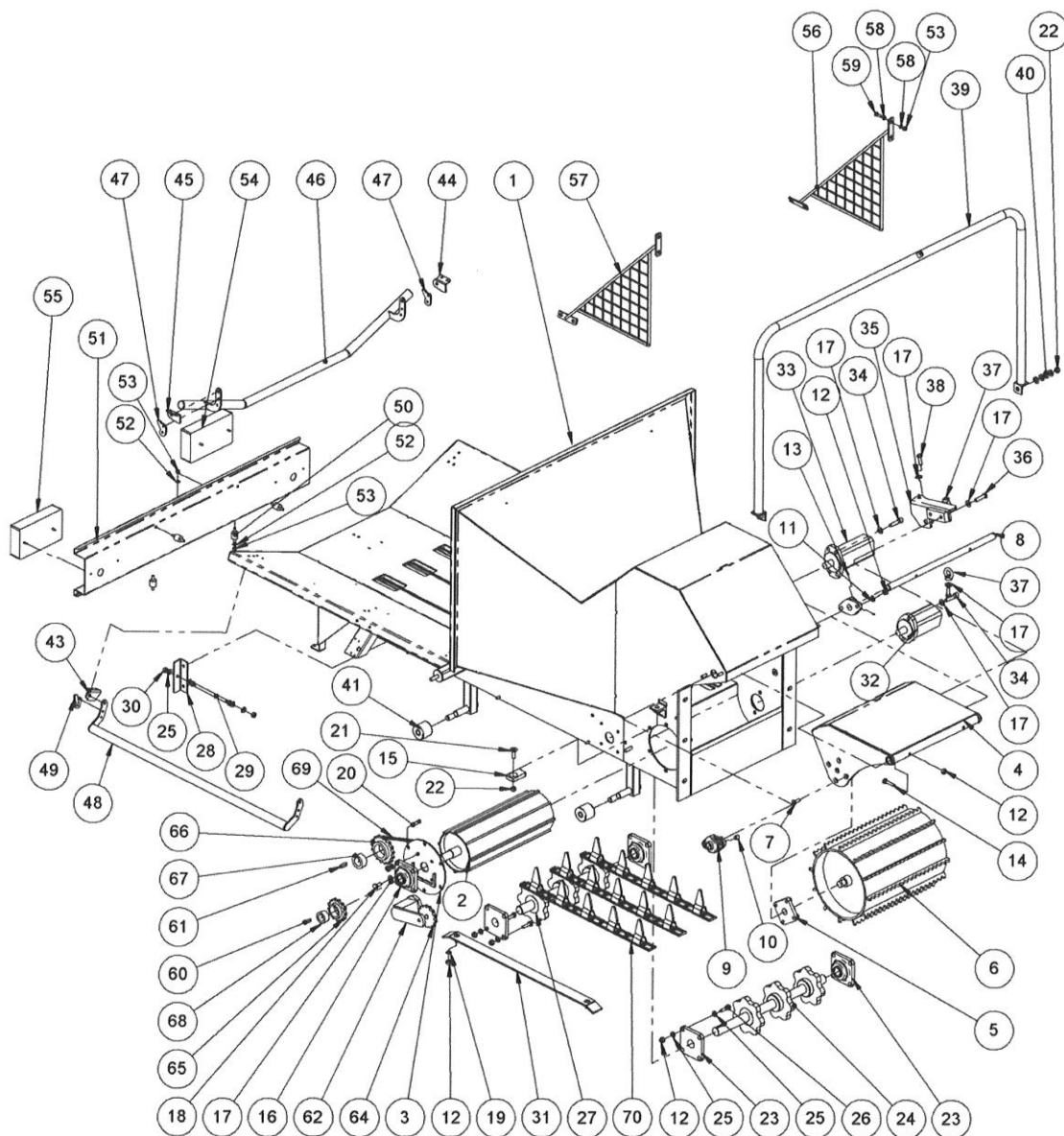


Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF

Pos	Stk.	Part nr.	Benævneelse	Description	Beschreibung	Désignation
Pos	Qty.	Part no.				
Pos	Stck.	Teil Nr.				
Pos	pcs. Pièce	No. De				
1	1	LOMA-5052	Fødebord	Feedertable	Tisch	-
2	1	LOMA-55	undervalse K-50 F	Bottom Feed roller	Untere einzugwalse	Rouleau inferieur
3	1	LOMA-288	Side plade ned. valse	sideplate Bot. Roller	Seiteplatten un. walse	-
4	1	LOMA-260	Øverste valsekonsol K50 F	Roller housing	Walzengehäuse	Support du rouleau mobile
5	1	LOMA-5090	Flangeleje UCF 206	Bearing	Lagerungseinheit	Roulement flasque
6	1	LOMA-63	Øverste valse K50 F	Top feed roller	Obere Einzugwalse	Rouleau superieur
7	4	M10 x 35	Undersænket M8 x 30	Bolt	bolzen	Vis
8	1	LOMA-343	Aksel	Axel	Welle	Axe
9	2	Leje UCFL205 diam 25	Flangeleje UCFL 205	bearing	Lagerungseinheit	Roulement flasqué
10	4	LOMA-5091	Bøsning	Bushing	Buchse	Bague
11	4	13-st	Nordlock skive 10mm (S)	Nordlock washer	Nordlock Scheibe	-
12	9	Nut	Låsemøtrik M10	Locknut	Sicherungsmutter	Ecrou frein
13	4	Bolt M5x6-pinolskrue	Pinolskrue M5 x 6	Screw	Schraube	Vis
14	1	Bolt M10x50	Sætbolt M10 x 50	Bolt	Bolzen	Vis
15	2	LOMA-5047	Stopklods	Metal stopper	Metalanslag	Butee
16	1	Leje UCF206 diam 30	Flangeleje UCF 206	Bearing	Lagerungseinheit	Roulement flasqué
17	8	13-st	Skive 8mm	Washer	Schiebe	Rondelle
18	6	Bolt M12x25	Sætbolt M12 x 25	Bolt	Bolzen	Vis
19	6	13-st	Nordlock skive 10mm	Nordlock Washer	Nordlock Scheibe	Rondelle Nordlock
20	6	M12x50-8.8	Unbraco bolt M10 x 35	Bolt	Bolzen	Vis
21	2	Bolt M12x40_DIN7991	Undersænketbolt M12 x 40	Bolt	Bolzen	Vis
22	2	Hexagon Nut	Låsemøtrik M12	Locking nut M12	Sicherungsmutter	Ecrou frein
23	4	Leje UCF207 diam 35	Leje UCF 207	Bearing	Lagerungseinheit	Roulement flasqué
24	1	LOMA-4056	Bundkæde aksel f.	Feederchain axel f.	Fussketten welle v.	-
25	32	10,5-st	Skive 10mm	Washer	Scheibe	Rondelle
26	16	Bolt M10x40	Sætbolt M10 x 40	Bolt	Bolzen	Vis
27	1	LOMA-4053	Bundkæde aksel bag.	feederchain axle b.	Fussketten welle zu.	-
28	2	LOMA-435	Kædestrammer beslag	Chain tightner bracket	Ketten bracket	-
29	1	LOMA-5092	Gevindstang	Thread pin	-	-
30	16	M10-8	Nut DIN985	-	-	-
31	3	LOMA-5094	Slidskinne	-	-	-
32	1	Hyd motor FHGR 400	OMR 400 Olie motor	Hydraulic motor	Hydraulikmotor	Moteur
33	1	Hyd motor FHGR 525	OMR 525 Olie motor	Hydraulic motor	Hydraulikmotor	Moteur
34	4	M12x50-8.8	Unbraco bolt M12 x50	bolt	bolzen	Vis
35	1	LOMA-5097	Fjeder beslag	Spring Bracket	Feder beschlag	-
36	2	Bolt M12x50	Sætbolt M12 x 50	Bolt	Bolzen	Vis
37	2	Bolt M12 ringmøtrik	Ringmøtrik M12	Ring nut	-	-
38	2	Bolt M10x35	Sætbolt M10 x 35	Bolt	Bolzen	Vis
39	1	LOMA-346	Manøvehåndtag K50 F	Safety bar	Sicherheitsschaltbügel	Arceau de sécurité
40	8	M12-Tallerkenfjeder	Tallerken skive 12mm	-	-	-
41	4	LOMA-341	Hjul	Wheel	Rad	-
42	2	LOMA-1403	Nødstop beslag	Safety bracket	Sicherheits beschlag	Support
43	2	MirrorLOMA-1403	Nødstop beslag	Safety bracket	Sicherheits beschlag	Support
44	1	LOMA-1406	Nødstops beslag	Safety bracket	Sicherheits beschlag	Support
45	1	MirrorLOMA-1406	Nødstops beslag	Safety bracket	Sicherheits beschlag	Support
46	1	LOMA-5060	Nødstops bøjle bag	Safetybar back	Sicherheitsschaltbügel Hi.	Arceau de sécurité
47	2	LOMA-5063	Beslag	Bracket	Beschlag	Support
48	2	LOMA-5059	Nødstopsbøjle side	Safetybar side	Sicherheitsschaltbügel	Arceau de sécurité
49	2	LOMA-5066	Beslag	Bracket	Beschlag	Support
50	4	M8-gummiklods	Vibrationsdæmper Ø8 x 25	Vibration damper	Schwingungsdämpfer	-

51	1	LOMA-1257	Lygtebom K50 F	Rear light bar	Lighträger	Barre d'éclairage arrière
52	8	8,4-st	Skive 8mm	Washer	Scheibe	Rondelle
53	8	M10-8	Løsemøtrik M8	Locknut	Sicheringsmutter	Ecrou frein
54	1	Venstre baglygte	Baglygte venstre	Rearlight left	Schlussleuchte, links	Bloc éclairage droit
55	1	Højre baglygte	Baglygte Højre	Rearlight right	Schlussleuchte rechts	Bloc éclairage gauche
56	1	LOMA-337	Side gitter	Side protection	-	-
57	1	MirrorLOMA-337	Side gitter	Side protection		
58	16	13-st	Skive 8mm	Washer	Scheibe	rondelle
59	8	Bolt M8x25	Sætbolt m8 x 25	Bolt	Bolzen	Vis
60	1	Not-35x8x7	Not 8x7x35	key	Keil	Clavette
61	1	Not-35x10x9	Not 10x9x35	Key		Clavette
62	1	Kædestrammer	Kædestrammer	Chain tightner	Ketten strammer	-
63	1	M12x50-8.8	Unbraco bolt M12 x 40	Bolt	Bolzen	Vis
64	1	tandhjul_13_tand	Stramme tandhjul 13 T	Chain wheel	Ketten rad	-
65	1	tandhjul_13_tands	Bøsningskædehjul 13 T	Bushing chain wheel	Ketten rad	-
66	1	tandhjul_17_tands	Bøsningskædehjul 17 T	Chain wheel	Kettenrad	-
67	1	klembøsning-1	Klembøsning 1610-35	Splitbushing	Klemmbuchse	Moyeu conique
68	1	klembøsning-2	Klembøsning 1210-30	Splitbushing	Klemmbuchse	Moyeu conique
69	1	Kæde for bundkæde	kæde 1/2"	Chain	Ketten	-
70	1	LOMA-5100	Bundkædeled	Feederchain part	Fussketten teil	-

Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF



Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF					
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF					
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF					
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF					

Pos	Stk.	Part nr.	Benævnelse	Description	Beschreibung	Désignation
Pos	Qty.	Part no.				
Pos	pcs.	Teil Nr.				
Pos	pcs.	Pièce	No. De			
116	1	LOMA-5082	Afgangstragt K50	-		
117	1	LOMA-5072	Udkasterrør K50	Spout	Auswurfrohr	Goulotte
118	1	LOMA-5086	Vippetud	Ejector	Auswurfklappe	Défecteur
119	1	LOMA-725	Spændeplade	Plate	Platte	-
120	1	LOMA-202	Låsehåndtag til udkasterrør	Handle	Handgriff	Levier
121	1	Bolt M12x70	Sætbolt M12 x 70	Bolt	Bolzen	Vis
122	1	Afblæsfjeder	Fjeder	Spring	Feder	Ressort
123	1	kæde K50	Kæde		Kette	Chaîne
124	1	S-hook	S-krog	S-hook		
146	1	LOMA-420	Skærm over kileremme k50 HPMF	Cover	Schutzkappe	Protecteur
148	1	LOMA-1300	Kædeskærm K50 F	Cover	Schutzkappe	Protecteur
149	1	LOMA-257	Skærm over sensor K50	Cover	Schutzkappe	Protecteur
150	1	LOMA-298	Skærm over hydraulik	Cover	Schutzkappe	Protecteur sur hydraulique



Loma	Reservedelsliste Kompos 50 HPMF
	Spare Parts List-Kompos 50 HPMF
	Ersatzteilliste- Kompos 50 HPMF
Date 01.01.2006	Liste des pièces de rechange Kompos 50 HPMF

