

OPPBEVARES FOR FREMTIDIG BRUK



www.powrgrip.com

P.O. Box 368 – 908 West Main
Laurel, MT USA 59044
phone 800-548-7341
phone 406-628-8231
fax 406-628-8354

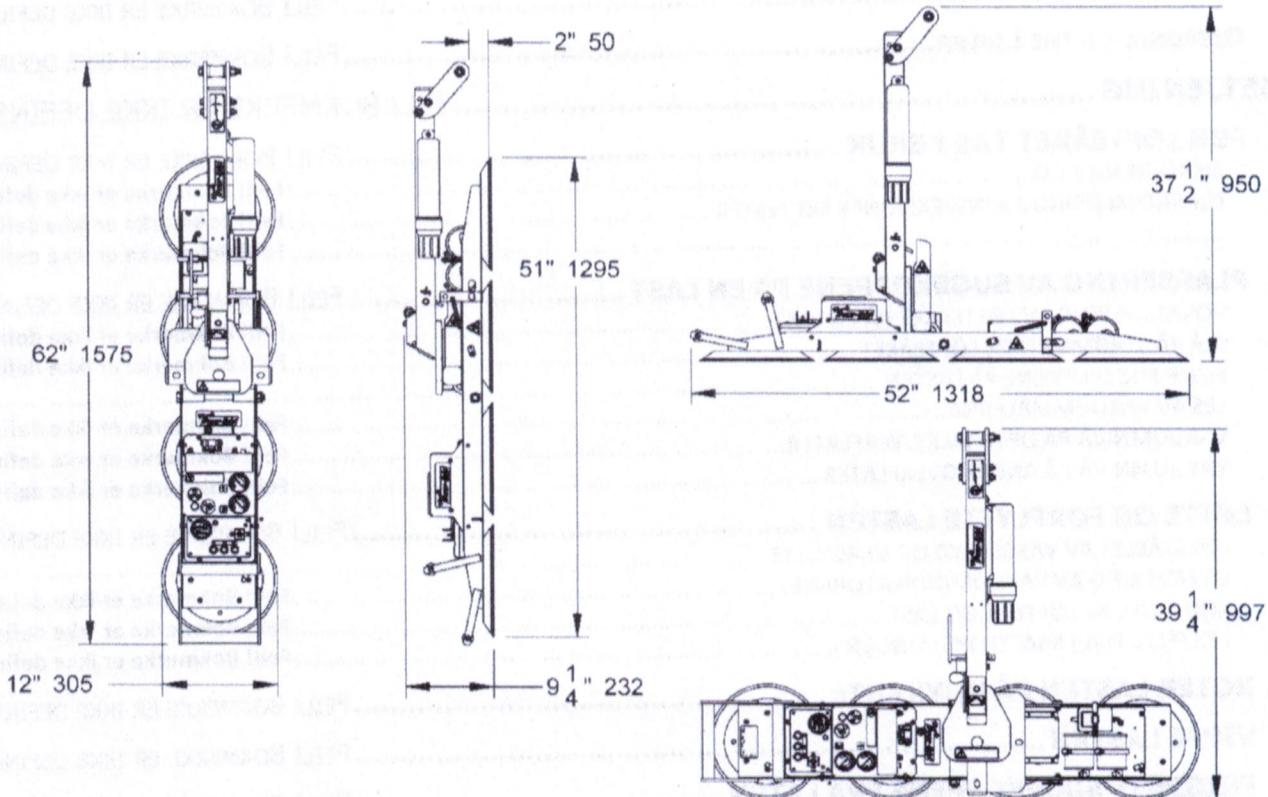
INSTRUKSJONER



MODEL NUMBERS: P11004DC2,
P1HV1104DC2, P11104DC2

SERIAL NUMBER: _____

(please see serial label and record number here)



P11104DC2 vist

ENKEL KANAL LØFTEÅK
LIKESTRØM
MED DOBBELT VAKUUMSYSTEM

**LES ALLE INSTRUKSJONER OG ADVARSLER
FØR LØFTEÅKET TAS I BRUK**



INNHOLDSFORTEGNELSE

SPESIFIKASJONER	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
SIKKERHET	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
BRUKSKARAKTERISTIKKER	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
MONTASJE	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
BRUKSOMRÅDEE	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
LASTENS BESKAFFENHET	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
DRIFTSMiljø	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
DISPOSAL OF THE LIFTER	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
BETJENING	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
FØR LØFTEÅKET TAS I BRUK	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
SIKKERHETSTILTAK	Feil! Bokmerke er ikke definert.
GJENNOMFØRING AV INSPEKSJONER OG TESTER	Feil! Bokmerke er ikke definert. Feil! Bokmerke er ikke definert. Feil! Bokmerke er ikke definert.
PASSERING AV SUGEKOPPENE PÅ EN LAST	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
POSISJONERING AV LØFTEÅKET PÅ EN LAST	Feil! Bokmerke er ikke definert.
SLÅ PÅ STRØMMEN TIL LØFTEÅKET	Feil! Bokmerke er ikke definert.
FESTE SUGEKOPPENE PÅ LASTEN	Feil! Bokmerke er ikke definert.
LES AV VAKUUMMÅLERNE	17
VAKUUMNIVÅ PÅ OPTIMALE OVERFLATER	Feil! Bokmerke er ikke definert.
VAKUUMNIVÅ PÅ ANDRE OVERFLATER	Feil! Bokmerke er ikke definert. Feil! Bokmerke er ikke definert.
LØFTE OG FORFLYTTE LASTEN	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
FORSTÅELSE AV VARSEL LYD OG VARSEL LYS	19
OVERVÅKING AV VAKUUMINDIKATORENE	Feil! Bokmerke er ikke definert.
KONTROLL AV LØFTEÅK OG LAST	Feil! Bokmerke er ikke definert.
I TILFELLE FEIL I KRAFTFORSYNINGEN	Feil! Bokmerke er ikke definert.
ROTER LASTEN PÅ HØYKANTE	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
VIPPE LASTEN	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
FRIGJØRE SUGEKOPPENE FRA LATEN	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
ETTER BRUK AV LØFTEÅKET	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
LAGRING AV LØFTEÅKET	Feil! Bokmerke er ikke definert.
VEDLIKEHOLDSPLAN	25
VEDLIKEHOLD	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
INNSPEKSJONSKONTROLERE	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
SJELDENT I BRUK	Feil! Bokmerke er ikke definert.
PLAN FOR TESTING	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
FUNKSJONSPRØVER	Feil! Bokmerke er ikke definert.
LASTEPRØVET	Feil! Bokmerke er ikke definert.
BATTERI TEST	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.

LADNING AV BATTERIETE.....	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
STRØMTAP-VARSEL-LYDTest	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
VEDLIKEHOLD AV SUGEKOPPENE.....	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
FRIKSJONSKOEFFISIENT.....	2
ETTERSYN	Feil! Bokmerke er ikke definert.
RENJØRINGAV SUGEKOPPENE	Feil! Bokmerke er ikke definert.
VAKUUM TEST	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.
RESERVEDELSLISTE	26
BEGRENSET GARANTI	FEIL! BOKMERKE ER IKKE DEFINERT.

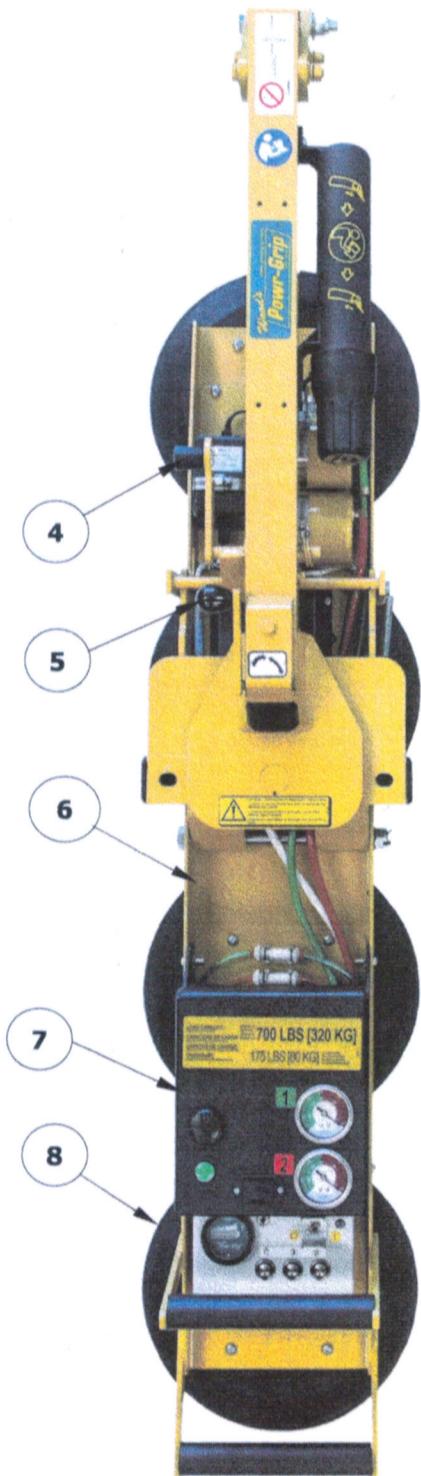
SPESIFIKASJONER

BESKRIVELSE: 	Er konstruert for bruk med kran eller annen heisinnretning. P1-04DC2 bruker vakuum til holde en last for løfting og tillater manual 180° rotasjon and manuell 90° vipping for håndtering av lasten.		
Model Number:	P11004DC2	P1HV1104DC2	P11104DC2
SUGEKOPPER:¹ (4 hver, standard (gummi))	10" [25 cm] nom. diameter, concave (Model G0750)	10" [25 cm] nom. diameter, lipped (Model HV11)	11" [28 cm] nom. diameter, leppet (Model G3370)
SUGEKOPPENES MAKS. SPENNVIDDE:	49" x 10" [1245 mm x 254 mm]	50" x 11" [1270 mm x 280 mm]	51" x 12" [1295 mm x 305 mm]
MAKS. LASTEKAPASITET Per-SUGEKOPP: TOTALT: 	150 lbs [68 kg] 600 lbs [270 kg]	150 lbs [68 kg] 600 lbs [270 kg]	175 lbs [80 kg] 700 lbs [320 kg]
LØFTEÅKETS VEKT: 	85 lbs [39 kg]		
EFFEKT KILDE:	12 volts DC, 4.5 amps		
BATTERI KAPASITET:	7 amp-TIME		
ROTASJONSEVNE: 	Manuell, 180°, med automatisk lasing ved hver ¼ dreining		
VIPPEEVNE: 	Manuell, 90°, med automatisk låsing I vertikal posisjon		
BRUKSHØYDE 	Maksimum = 6000 feet [1828 meters]		
BRUKS TEMPRATUR: 	32° to 104° F [0° to 40° C]		
BRUKSTID:	Dette løfteåket er konstruert for en brukstid på minst 20.000 løftesykluser, hvis den brukes og vedlikeholdes som forutsatt (vakuum sugekopper, filtre og andre slitasjedeler ikke inkludert).		
ASME Standard BTH-1:	Design kategori "B", service klasss "0" (se www.powrgrip.com for mer informasjon)		

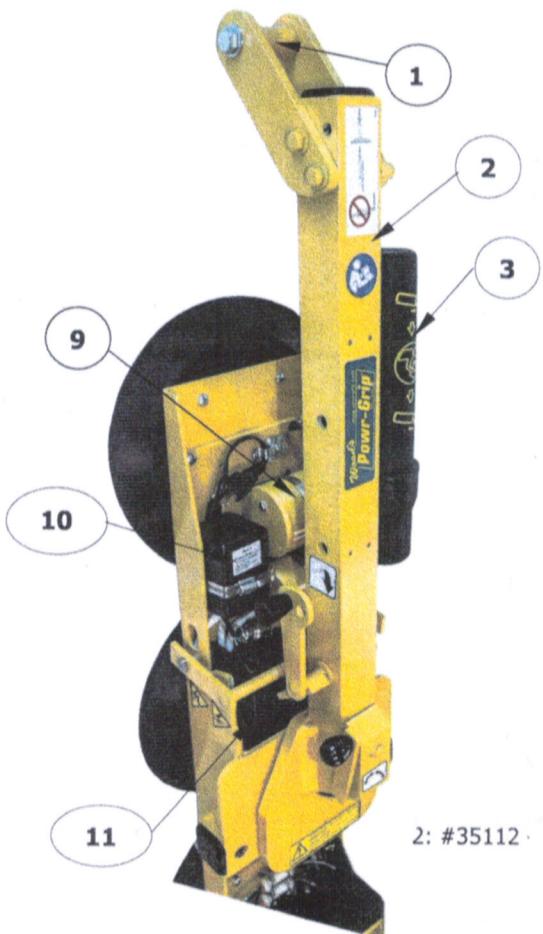
!!-CE-!! MERK: Dette symbolet er vist i håndboken for instruksjoner kun når kravene fra en CE-standard er forskjellig fra kravene fra andre standarder, som også gjelder for dette løfteåket. CE krav er obligatoriske i geografiske områder der CE-standarer gjelder, man kan være valgfrie i andre områder.

BRUKSKARAKTERISTIKKER

Merk: Komponenter som er vist her og som er understreket, når de blir omtalt første gang I hver kapittel.



- 1 LØFTE SPOLE
- 2 LØFTE BJELKE
- 3 BEHOLDER FOR INSTRUKSJONSBOK/SERTIFIKAT
- 4 FRIGIVER FOR VIPPING
- 5 FRIGIVER FOR ROTERING
- 6 SUGEKOPP KANAL
- 7 BOKS MED VAKUUM PUMPE OG VAKUUM BRYTERE
- 8 VAKUUM SUGEKOPP
- 9 VAKUUM RESERVE TANKER
- 10 BATTERI LADER
- 11 BATTERI





- 12 VAKUUMMÅLERE
- 13 LYSINDIKATOR FOR STRØM (BLÅ)
- 14 BRYTER FOR STRØM
- 15 TRYKKNAPP FOR VAKUUM FRIGIVELSE
- 16 KONTROLLGREP
- 17 TRYKKNAPP FOR VAKUUM
- 18 TRYKKNAPPBEKREFTELSE FOR VAKUUM FRIGIVELSE + 15
- 19 BATTERI TEST BRYTER
- 20 BATTERIMÅLER
- 21 BATTERI VARSLER VED STRØMTAP
- 22 VAKUUM LØFTE LYS
- 23 LAVT VAKUUM/STRØMTAP LYDVARSLER

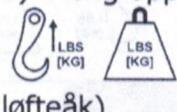
MONTASJE

1) Åpne transportemballasjen og fjern alle materialer som er der for å holde eller beskytte løfteåket. Ta vare på emballasjene for bruk når løfteåket skal transportere igjen.

2) Posisjoner løftespolen for å optimere løfteåkets hengevinkel for tiltenkte anvendelse. Hvis det er ønsket en annen spoleposisjon, fjern den ene bolten og løs den andre hvis behov, for å posisjonere løftespolen (se bilde A!) Installer deretter alle delene og stram sikkert til boltene.



3) Heng opp løfteåket i en kran som følger:



Velge heiseanordning (kran eller talje) som er sertifisert for maks. løftekapasitet pluss vekten av løfteåket (se SPESIFIKASJONER: Lastkapasitet og løfte av løfteåk).

Merk: Enhver bruk av løfteren må være i overensstemmelse med alle lovfestede standarder eller regulativer som gjelder heiseutstyr når den brukes i et spesifikt geografisk område.

Frigi spaken for vipping og løft løftebjelken til en vertikal posisjon (se figur A'')



Fest deretter krankroken til løftespolen (se figure A3).



A3



Kroken på løfteutstyret må være utstyrt med låseanordning, for å forhindre at løftespolen ikke under noen omstendigheter kan gli ut.

Merk: Pass på at krankroken ikke vil berøre lasten i oppreist stilling. I så fall benytt en bærestropp om nødvendig.



Enhver bærestropp som benyttes må kunne bære maksimum lastevekt pluss vekten av løfteket.

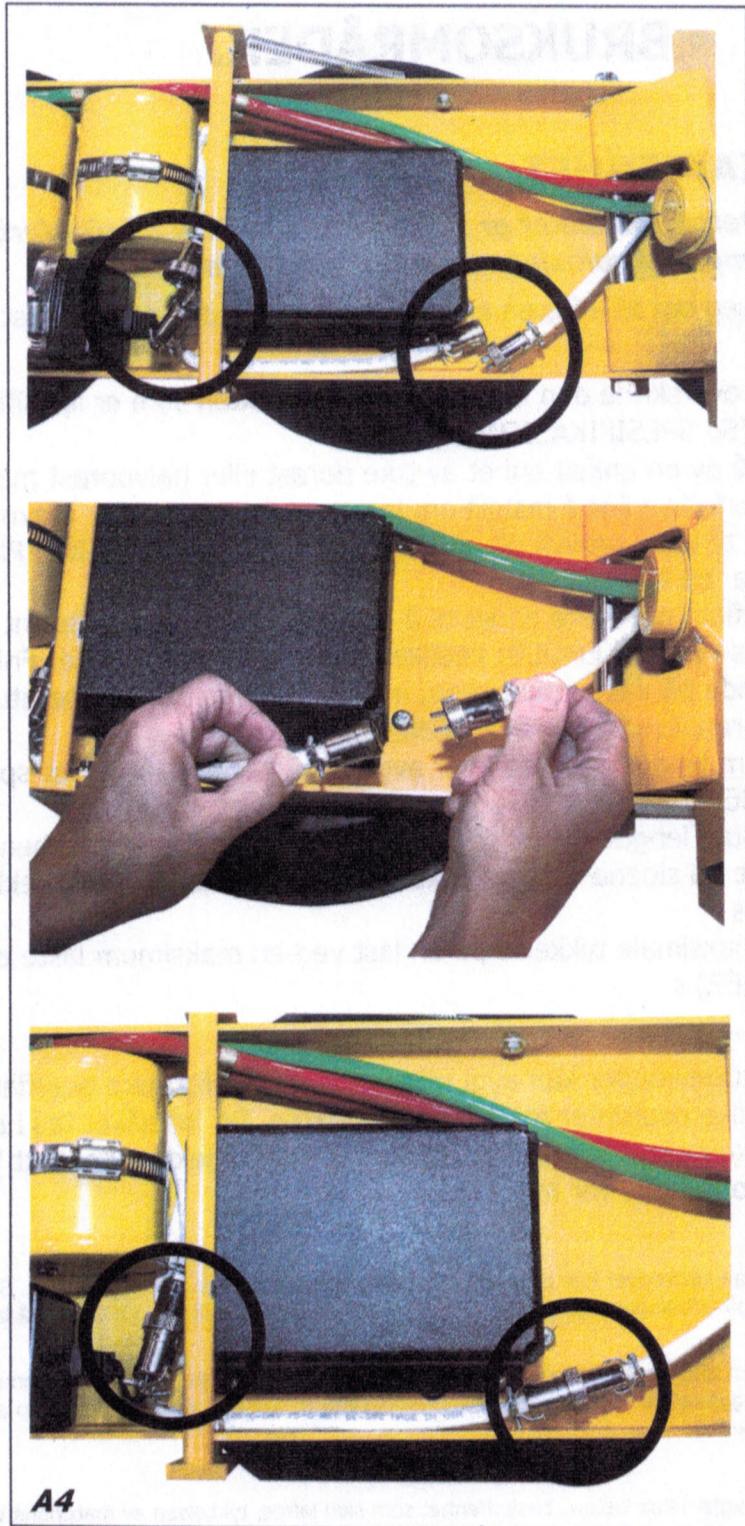
Bruk heiseutstyret til å heise løftere ut av transportcontaineren. Vær forsiktig, for å unngå skade på vakuumkoppene. Fjern beskyttelsene på vakuumkoppene og bevar dem til løfteåket skal lagres.



4) Forsikre at sugekoppene er rene.

(Se VEDLIKEHOLD: sugekopper vedlikehold: Rengjøring av vakuumkopper)).

5) Forbind elektrokontaktene (se figur A4).



5) Før bruk av løfteåket, må funksjonstest og lasteprøve gjennomføres. se VEDLIKEHOLD: PLAN FOR TESTING).

BRUKSOMRÅDER.

LASTENS BESKAFFENHET.

! ***ADVARSEL: Dette løfteåket er IKKE ment brukt til å løfte farlige materialer, som for eksempel eksplosiver eller radioaktive substanser.***

Brukeren må forsikre seg om at løfteren er ment å håndtere den enkelte last i overensstemmelse med følgende krav:

- Lasten må ikke overskride den maksimalt tillatte vekten som er spesifisert under Lastekapasitet (Se SPESIFIKASJONER)
- Lasten må bestå av en enkelt enhet av ikke porøst eller halvporøst material med flat og glatt kontaktoverflate.³ For å fastslå om lasten er for porøs eller ujevn, gjennomfør en prøve i henhold til Vakumnivå på andre overflater (se BETJENING: Plassering av vakuumkoppene på en last).
- Lastens kontaktflyte må være egnet til å oppnå en friksjonskoeffisient på 1 mot løfteåkets vakuumkopper (se VEDLIKEHOLD: vedlikehold av vakuumkoppene: Friksjonskoeffisient).
- For å unngå skade på vakuumkoppene, må lastens overflatetemperatur ikke overskride brukstemperaturen. (se SPESIFIKASJONER).⁴
- Lastens minimum lengde og bredde er avgjort av vakuumkoppenes spennvidde (se SPESIFIKASJONER).
- Lastens maksimum lengde og bredde er avgjort av det tillatte overhenget eller hvor mye lasten kan stikke på sidene utenfor vakuumkoppene, uten at den brekker eller blir skadet på annen måte.⁵
- 2,5 cm er den maksimale tykkelsen på en last ved en maksimum lastevne se SPESIFIKASJONER).⁶

Merk: Standard vakuumkopper kan avgi missfarge eller deformere overflaten på lyse farver og belagt glass. Test slike overflater for å fastslå effekten, før løfteåket tas i bruk på disse. Alternative gummi komponenter er tilgjengelig for slike objekter. Kontakt Wood's Powr-Grip eller en autorisert forhandler for mer informasjon.

3. Løfteåk med konkave vakuumkopper kan også festes på noen type laster med krum overflate. Siden krumningen på overflaten har innflytelse på løftekapasiteten, kontakt Wood's Powr-Grip for å få hjelp til å fastslå lastekapasiteten for en bestemt krummet last.

4. Hvis en slik last ikke kan unngås, kan Wood's Powr-Grip tilby en varmemotstandsdyktig gummi komponent og andre alternativer, som kan muliggjøre å løfte høyere overflatetemperaturer. Kontakt Wood's Powr-Grip eller en autorisert forhandler for mer informasjon.

5. Det tillate overhenget avgjøres av lastens beskaffenhet som skal løftes, tykkelsen av materialet og vinkelen. Kontakt Wood's Powr-Grip eller en autorisert forhandler for mer informasjon.

6. Noter at tillatte tykkelse økes ved at lastens vekt minkes. Hvis nødvendig kontakt Wood's Powr-Grip for hjelp, for å avgjøre den maksimale tillatte tykkelse på en spesifisert last.

DRIFTSMiljø

Brukeren må fastslå om løfteåket er egnet for bruk i hvert enkelt arbeidsmiljø i samsvar med følgende:



Bruk aldri løfteåket i farlige omgivelser.

- Dette løfteåket er ikke beregnet på bruk I noen omgivelser som er farlige for brukeren, eller som kan ha negativ virkning på løfteåkets funksjoner. Unngå å benytte løfteåket i omgivelser som inneholder eksplosiver, etsende kjemikalier eller farlige stoffer.
- Løfteåkets arbeidsomgivelser er begrenset av Brukshøyde og Brukstemperatur slik det er angitt I SPESIFIKANSJONER.
- Løfteåkets arbeidsomgivelser må være fri for metallpartikler eller for en hver annen forurensningssubstans som kan medføre at vakuumpumpen svikter. Slike forurensningssubstanser kan føre til at lasten løsner og muligens skade personer i umiddelbar nærhet.



Forurensninger i arbeidsomgivelsene kan medføre utfall av vakuumpumpen

- Bruk av løfteåket i fuktige omgivelser kan kreve at brukeren tar spesielle forholdsregler.

Fuktighet på lastens kontaktflate eller på vakuumboppene, minsker løfteåkets sklimotstand og reduserer dermed løftekapasiteten (se VEDLIKEHOLD: Vedlikehold av vakuumboppene: Friksjonskoeffisient).



Fuktighet reduserer glidemotstanden for vakuumboppene

Løfteåket er ikke laget for å være vanntett. Løfteåkets deler kan skades dersom det holdes under vann eller benyttes i regnvær.

Unngå slike og lignende tilstander.

KILDESORTERING AV LØFTEÅKET

Når løfteåket skal kasseres må dette gjennomføres etter lokale forskrifter og i overensstemmelse med de regulativer normer.

Merk: Løfteåket er utstyrt med et batteri, som må leveres spesielle deponeringsplasser.

BETJENING

FØR LØFTEÅKET TAS I BRUK

Operatøren må fastslå om løfteåket er i stand til å gjennomføre hver ønsket oppgave (se SPESIFIKASJONER OG BRUKSOMRÅDE). I tillegg må alle følgende forberedelser være gjort før man løfter noen last.

SIKKERHETSFORHOLDSREGLER



Les alle instruksjoner og sikkerhetsregler før løfteåket tas i bruk

- Tren på alle relevante industri og regulative standarder som kreves av operatøren lokalt.



Bruk alltid passende personlig verneutstyr.

- Ta alle personlige forholdsregler som er nødvendige, for en sikker håndtering av lasten.
- Konsulter relevante retningslinjer fra arbeidstilsynet eller fagforbund for å fastså hvilke forholdsregler som må tas for hver type lastemateriale.

Gjennomføring av inspeksjoner og tester



Kontroller alltid ladningen av batteriet før løfteåket tas i bruk. (Se vedlikehold batteritest)

- Gjennomfør alle inspeksjoner og tester som er krevd I INSPEKSJONER OG TESTPLANER (se VEDLIKEHOLD).
- Gjennomfør alltid en vakuumtest før løfteåket blir tatt i bruk (se VEDLIKEHOLD).

- **Merk:** Kontroller hvert luftfilter regelmessig og tøm dem hvis nødvendig.



To luftfiltre hjelper til med å beskytte vakuumpumpesystemet mot forurensninger. Løfteåket er imidlertid ikke egnet for bruk på våte lasteoverflater, fordi filtrene ikke vil hindre væske i å trenge inn i vakuumsystemet. Brukeren må undersøke hver filterbeholder regelmessig og fjerne eventuell væske eller andre forurensninger som finnes inne i dem (VEDLIKEHOLD: vedlikehold av luftfiltre).

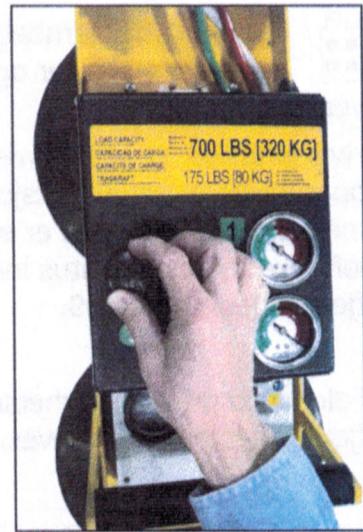


SJEKK AT ALARMEN ER KLART HØRBAR FOR OPERATØREN SELV I STØYOMRÅDER..

Et lavt vakuum/spenningstap/varselsummer gir en hørbar alarm om en av disse potensielle tilfeller skulle oppstå. Drei på skiven (som vist) for å justere lydstyrken. Forsikre deg om at alarmen kan høres selv under støybelastede områder. Alarmen må kunne høres klart innenfor det maksimale arbeidsområdet mellom operatør og løfteåk, selv om det er mellom liggende barrierer eller obstruksjoner.

For å betraktes klart hørbar, **må alarmens volum være minst 15 dBA ved operatørens posisjon.⁷**

Siden det maksimale alarm volumet er 103 dBA ved 60 cm, må det ikke overskride 88 dBA under noen omstendigheter.⁸



Konsulter CE standard EN 457 for alternative måter å avgjøre om alarmen er klart hørbar for operatøren

8.

Hvis lyden måles til 88 dBA, må volumet til alarmen settes til maksimum og operatøren må være innen 60 cm fra varsellummeren, for å være effektiv.

FORBEREDELSE TIL BRUK AV VALGFRI FJERNBETJENINGSSYSTEM



Den valgfrie fjernbetjeningsystemet stroboskoplys har en radio mottager og en radio sender, som vist (fra venstre til høyre)

Hvis løfteåket er utstyrt med denneasjonene, kan operatøren betjene funksjonene sug/løs fra en distanse på 76 meter, forutsatt at det er et direkte og klart overblikk til løfteåket og dens status indikatorer (se VIDLIKEHOLD: fjernbetjeningsystem9).

Følg alltid disse sikkerhetsreglene, når en last fra fjernbetjeningsstedet heves.



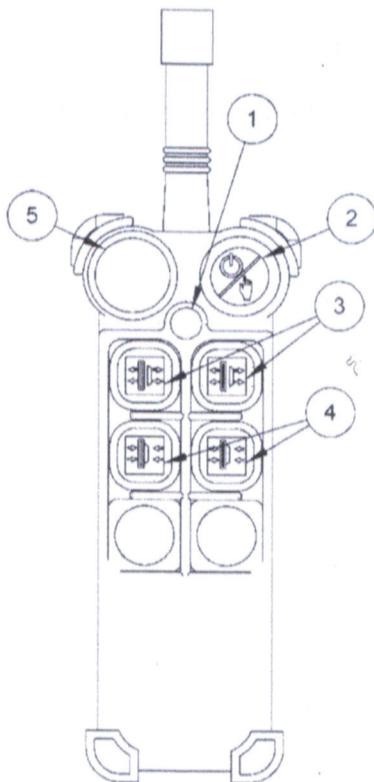
- Sjekk tilstanden av løfteåket og lasten optisk før den fjernbetjenes.
- Ikke betjen løfteåkets fjernbetjening uten at det er klar kommunikasjon mellom personell og operatør om hva som skal foretas (for eksempel løs last).



Forsikre seg om at personell i nærheten er klar over tenkte aksjoner med fjernbetjeningen.

- Sjekk løfteåket til en hver tid, for å forsikre at funksjonene virker som tenkt.⁹
- Vær sikker på at lasten er plassert og sikret korrekt før lasten løses (se FRIGJØRE SUGEKOPPENE FRA LASTEN).

Merk: For å unngå all radio forbindelse, press nødstopp-radioforbindelses knapp på radio senderen. For å aktivere radiosforbindelsen igjen, drei knappen i urviserretning og tillat at den springer ut igjen til normal posisjon.



- 1 LYSINDIKATOR SENDER
- 2 STRØM RADIOSENDER / BEKREFT KNAPP
- 3 LØS LAST KNAPP
- 4 SUG LAST KNAPP
- 5 NØDSTOPP-RADIOFORBINDELSESKNAPP

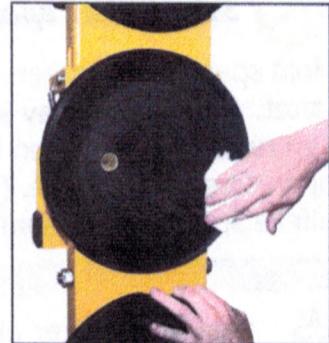
9.

FJERNBETJENINGSSYSTEMET ER DESIGNET MED SIKKERHET FOR Å UNNGÅ AT FLERE LØFTEÅK I DRIFT RE RESPONDERER INNTIL ET KLART SIGNAL ER MOTTATT. TIL TROSS FOR DETTE SKAL FJERNBETJENTE LØFTEÅK TESTES, FOR Å SIKRE AT HVER SENDER KUN BETJENER ET LØFTEÅK. ALLE TRYKKNAPPENE PÅ LØFTEÅKET FUNGERER UPÅAKTET SELV OM ANDRE LØFTEÅK MED FJERNBETJENING OPERERER I NÄRHETEN.

PLASSERING AV SUGEKOPPENE PÅ EN LAST.

Posisjoner løfteåket på en last.

- 1) Sjekk at kontaktoverflaten på en last og at alle sugekoppene er rene (se VEDLIKEHOLD: Vedlikehold sugekopper),



- 2) Sentrer løfteåket ramme for sugekoppene på lasten som vist, for å unngå uventet rotering eller vipping (se For å rotere lasten vertikalt eller å vippe lasten som følger).¹⁰
- 3) Forsikre seg om at alle sugekoppene er fullstendig innenfor lastens kontaktflate (se SPESIFIKASJONER: maksimum sugekopp spredning) og at de vil bli belastet likt under løfte (se TEKNISKE DATA: lastekapasitet for hver sugekopp).
- 4) Plasser løfteåket på lasten slik at alle sugekoppene berører kontaktoverflaten..



10.

Løfteåket er konstruert for å håndtere maksimum lastevekt (se SPESIFIKASJONER: Maksimum lastekapasitet) når lastens tyngdepunkt er posisjonert innenfor 5 cm fra rammen for vakuumkoppenes sentrum. Tilfeldige avvik i lastens plassering kan tillates, under forutsetning av at brukeren til enhver tid kan beholde kontrollen over lasten og at lastevekten er lav nok til å unngå skade på løfteåket.

Starte opp løfteåket

Sett løfteåkets bryter på (|) posisjon, som vist (lyset til spenningsindikator slår seg på) **11.**



Slå aldri av spenningen under løfting

Hold spenningsbryteren i ON posisjon når en last blir løftet. All avbrytelse av spenningen under løfting av last kan resultere i at lasten løsner og muligens skader operatøren eller andre. (se Løfte og forflytte lasten. I tilfelle spenningsfeil som følger)



Hvis løfteåket er utstyrt med fjernbetjeningssystem, press strøm radiosender/bekreft knappen og hold den inne for å aktivere radio senderen. **12.**

Merk: Hvis senderen er aktivert, lyser lysindikator senderen grønt når en hver knapp på senderen er trykket og holdt; hvis senderen ikke er aktivert, vil lysindikatorens lys vise rødt. (se FØR LØFTEÅT BRUKES: Forberedelser til bruk av valgfri fjernbetjeningssystem).

Feste vakuumkoppene på lasten

Press sug last knappen (:) på løfteåket som vist..



Sugfunksjonen må være aktivert under hele løftet.



Hvis løfteåket er utstyrt med fjernbetjeningskontrollsystemet, press på sug last knappen (:) på radio senderen

Vakuumpumpe vil omgående starte med å suge luft gjennom sugekoppene, og det lave vakuumet vil gjøre at vakuumperren starter alarmen inntil løfteåket har fått tilstrekkelig vakuum, for å kunne løfte maksimum lastevekt. (se LØFTE OG FORFLYTTE LASTEN: forståelse av vakuumperren og varsle lys). Det hjelper å trykke løfteåket mot lasten slik at sugekoppene får bedre tak.

11.

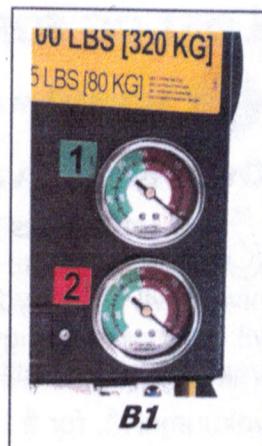
Når operatøren av løfteåket kobler seg på, blir enten stand-by funksjonen eller søkefunksjonen automatisk aktivert, avhengig av hva siste bruker benyttet.

12.

Radio senderen slår seg automatisk av etter en periode med uten aktivitet. Operatøren kan også benytte løfteåket uten radio senderen hvis det er ønsket.

Avlesing av vakuummålerne

Displayet på de 2 vakuummålerne viser vakumnivået I Inches HG og negative kPa for hver av de 2 vakuumsystemkretsene til løfteåket. Målerens grønne område indikerer at det er nok vakuum til at maksimum lastevekt for løfting er nådd. (se figur B2), mens det røde området viser at vakumnivået for maksimum last ikke er tilstrekkelig nok for løfting av maksimum lastevekt (se figur B1). Hvis det tar mer enn 5 sekunder for å oppnå tilstrekkelig vakumnivå til å nå 5" HG (-17kPa) på hvert vakuummåler, press på hvert sugekopp som fremdeles ikke har sugd seg fast.

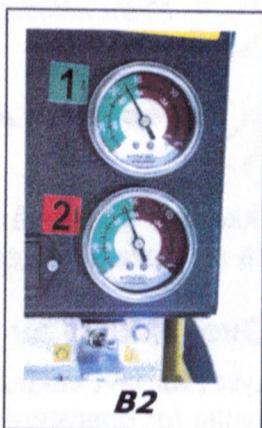


B1

Vakumnivå på optimal overflater

Når løfteren er festet på rene, glatte ikke-porøse lastoverflater, skal det være mulig å opprettholde et vakumnivå I det grønne området på begge vakuummålerne, unntatt hvis den brukes i store høyder (se

 SPESIFIKASJONER: Brukshøyde). Hvis ikke, pass på at begge  vakuum-bryterne er riktig justert (se VEDLIKEHOLD: Vedlikehold av brytere). Hvis en av vakumbryterne ikke kan justeres til å holde et vakuum på 16" HG [-54 kPa], skal en vakumprøve utføres (se VEDLIKEHOLD) for å fastslå om det er en feil i systemet for å produsere vakuum.



B2

Vakumnivå på andre overflater

Når løfteren er festet på urin, ujevne eller porøse overflater, er det mulig at den ikke kan opprettholde et vakumnivå i det grønne området på begge vakuummålerne, på grunn av lekkasje i tetningen mellom vakuumskålene og lasteoverflaten. I tilfelle urenhet skal lastens kontaktflater og vakuumskålene rengjøres grundig (se VEDLIKEHOLD: vedlikehold av vakuumskålene: rengjøring) og løfteren festes på lasten igjen. Hvis lasten har ujevn eller porøs overflate, **MÅ BRUKEREN GJENNOMFØRE EN PRØVE FOR Å FASTSLÅ OM LØFTEREN ER EGNET TIL Å LØFTE LASTEN**, som følger:

- 1) Forsikre seg om at løfterens system for produksjon av vakuum virker som det skal (Se VEDLIKEHOLD: Vakumprøve).
- 2) Fest vakuumskålene på lasten som tidligere angitt.
- 3) Etter at vakuumpumpen stopper, sett bryterens strømbryter I OFF posisjon 
- 4) Løft lasten til en minimal høyde for å verifisere at løfteren kan bære den..
- 5) Overvåk begge vakuummålerne mens lasten henger i 15 minutter. **Løfteåket må opprettholde et minimum vakumnivå på 10" HG [-34 kPa] i denne tiden.** Hvis ikke har ikke lasten de nødvendige karakteristika for å bruke denne løfteren.

LØFT OG FORFLYTTE LASTE



Løftebjelken må være orientert vertikalt for å løfte lasten.

Overvåkning varsel lyd og lampe

 Løfteråkets lastekapasitet er oppgittfor et vakuumnivå på 16" Hg [-54 kPa] (se SPESIFIKASJONER). Etter at løfteåket har nådd dette nivået, vil varsel lyd for lavt vakuumnivå slå av samtidig som varsel lampen vil lyse grønt og signalisere at løfteåket er klar for å løfte maksimum vekt. Vakuumpumpen slår seg automatisk av etter at å ha oppnådd riktig vakuumnivå, for å spare på batteriet.



Prøv aldri ø løfte en last når varsel lydean høres.



Prøv aldri å løfte en last når den røde lampe lyser.

Ikke gjør forsøk på å løfte lasten når varsel lyd og varsel lampe lyser, dette kan medføre at lasten løsner og kan skade operatøren



Overvåking av vakummålerne

Lyset for lavt vakuum og hver vakummåler må være synlig for operatøren under hele løftet.



Hold vakuum indikatorene synlig under hele løftet

Hvis vakuumet reduseres for mye mens løfteåket er festet til lasten, vil vakuumpumpen slå seg automatisk på og av for å oppnå nødvendig vakuum.



Normalt er en slik syklus av pumpen ingen grunn for alarm..

Men, hvis vakuumet reduseres betydelig og lyset slukner og varsel lyden for lavt vakuum går på, for å advare operatøren. Hvis dette oppstår mens du løfter en last, må du flytte deg bort og unna lasten til den kan senkes ned på bakken eller et stativ..



Hold det unna hengende last når varsel indikatorene varsler om for lavt vakuum.

Ikke benytt løfteåket før årsaken til vakuumtapet er funnet og korrigert. Hvis pumpen starter med intervaller innen 15 minutter eller mindre mens den er festet til en ren, glatt ikke-porøse lastoverflate, er lekkasjen mest sannsynlig å finne i vakumsystemet. I slike tilfeller start vakuumtesten (se VEDLIKEHOLD) og inspisér vakuumskålene for skade (se VEDLIKEHOLD: VAKUUM SKÅLE INSPEKSJON). Hvis vakuumtapet ikke kan fastslås omgående, utfør nødvendig inspeksjon og vedlikehold inntil feilen er funnet og rettet, før anlegget settes i normal drift igjen.

Håndtering av løfteåket og lasten

Hvis vakuumindikatorene viser at løfteåket er klart, benytt heiseutstyret til å heise løfteåket og lasten så høyt at de går klar av alle hindringer.

Benytt kontrollhendelen for å holde løfteåket og lasten i ønsket retning når de henger i kranen.

Med en gang akseptabel klaring er etablert kan lasten roteres eller vippes om som ønsket (se Å ROTERE LASTEN SIDEVEIS ELLER Å VIPPE LASTEN som følger).



I tilfelle elektrisk tap

I tilfelle tap av elektrisk tilførsel fra batteriet, er løfteåket utstyrt med 2 vakuum reserve tankar, som er konstruert slik at vakuum opprettholdes en stund og en strømtap varselsirene vil høres alaramere operatøren over en potensiell fare.



Ikke vær under lasten i tilfelle tap av elektrisk tilførsel.

Selv om løfteåket er konstruert for å holde en last i minst 15 minutter uten elektrisk tilførsel, kan tiden løfteåket skal holde på en last være avhengig av mange faktorer (se SPESIFIKASJONER: Lastekarakteristikk og VEDLIKEHOLD: Vedlikehold av sugekopper, Vakuumtest).

Hvis elektrisk tilførsel svikter, hold personell bore fra hengende last, senk lasten og utbedre feil før løfteåket tas i normal bruk igjen.

FOR Å ROTERE LASTEN SIDEVEIS



Aldri frigivippe- og rotasjons lås samtidig

Dette løfteåket er ikke konstruert for å dreie og vippes samtidig.

Utløsing av begge låsene samtidig kan frårsake ukontrollerte bevegelser av lasten, som muligens vil resultere i at lasten og operatøren kan skades.



Forsikre at laste er plassert riktig på løfteåket (se hvordan plassere).



- 1) Være sikker på at det er nok plass for at lasten kan vippes uten å komme i kontakt med operator eller andre hindringer.
- 2) Oppretthold et fast grep på kontrollspaken for å ha kontroll med lasten hele tiden, som vist under..



Ubalanserte laster kan plutselig rotere hvis låsen ikke er aktivert.

- 3) Trekk I frigivelsen for rotering og roter lasten til ønsket posisjon (se figur B2).



- 4) For å stoppe bevegelse av lasten automatisk ved hver kvart rotering, slipp kun frigivelsen for rotering med en gang roteringen starter, slik at den låser med en gang den kommer til neste stopp.

Når rotering ikke er nødvendig, hold låsen for rotering på plass for å hindre skader på lasten eller på operatøren.

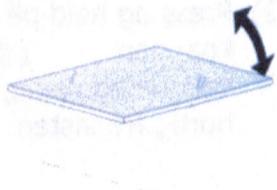
Å VIPPE LASTEN



Aldri frigi vippe- og rotasjonslås samtidig.

Løfteåket er ikke konstruert for å rotere eller vippe samtidig.

Utløsing av begge låsene kan føre til ukontrollerte og uante bevegelser av lasten, som kan resultere i at løfteåket og lasten kan ødelegges, samt skade på operatøren.



**Forsikre seg at løfteåket er riktig posisjonert på lasten.
(se Plassering av sugekoppene på en last).**

- 1) Sjekk at det der nødvendig plass for å vippe lasten uten å komme i kontakt med nærliggende gjenstander eller operatøren.
- 2) Hold et fast grep på håndtaket, fra å holde lasten under kontroll, som vist under..



Ubalanserte laster kan tippes uventent hvis låsen er frigitt.

- 3) Hvis sugekopp kanalen er låst i vertikal stilling, dra i spaken til frigiveren, for å vippe lasten. (se figur B3).



- 4) Hvis lastestørrelsen tillater det, hold I grepet under hele vippeoperasjonen. For laster med overheng, kan det være nødvendig å slippe grepet før lasten når horisontal posisjon. Hvis så, hold lasten under kontroll med en manuell håndsguer som vist.



NB: Sugekopp kanalen låses automatisk når den returneres i vertikal stilling.

FOR Å FRIGI SUGEKOPPENE FRA LASTEN.



Lasten må være helt sikret på plass før sugekoppene kan frigis.

- 1) Sjekk at lasten hviler på fast og stabilt leie før sugekoppene frigis.
- 2) Press og hold på knappen (☞) og frigi knappen (⇨) som vist, for å tillate luft til vakuumkoppene, slik at vakuumkoppene løsner hurtig fra lasten.



- 3) Fortsett å holde begge knappene inne til alle sugekoppene har løsnet fra lasten.



Ikke forsøk å flytte løfteåket før alle sugekoppene er frigjort fra lasten.

Forsøk på å flytte løfteåket fra lasten innen alle sugekoppene er frigjort fra lasten, kan resultere at lasten og operatøren eller andre personer kan skades.

Etter at lasten er blitt frigitt totalt, går løfteåket i hvilemodus for å spare batterie energien (kun det blå lyset viser at anlegget fremdeles er slått på)

- 4) Før en ny last skal håndteres, gjennomføres på nytt sikkerhetsforholdsreglene (se BETJENING).

ETTER BRUK AV LØFTEÅKET.

Sett strømbryteren på av (○), som vist.
(det blå lyset på lampen forsvinner).

Advarsel: Ikke sett løfteåket mot en overflate som forurensrer eller skader sugekoppene..



Kontrollgropet kan benyttes som støtte under etter at lasten er frigjort fra løfteåket, som vist. Kontroller at løfteåket står støtt før kranhaken fjernes fra løfteåket.

Hvis løfteåket skal transporteres til en annen plass, benytt original emballasjen og sikr løfteåket slik at ikke sugekoppene og andre komponenter blir ødelagt.



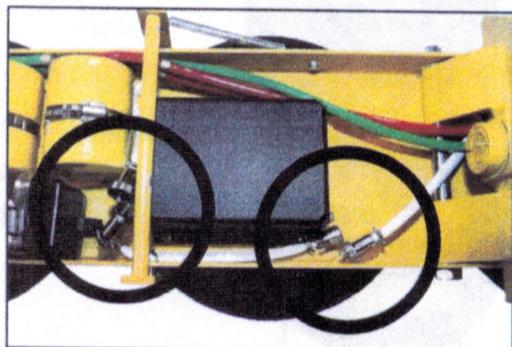
Lagring av løfteåket.

- 1) Benytt overtrekkene som er levert for å holde sugekoppene rene, som vist.

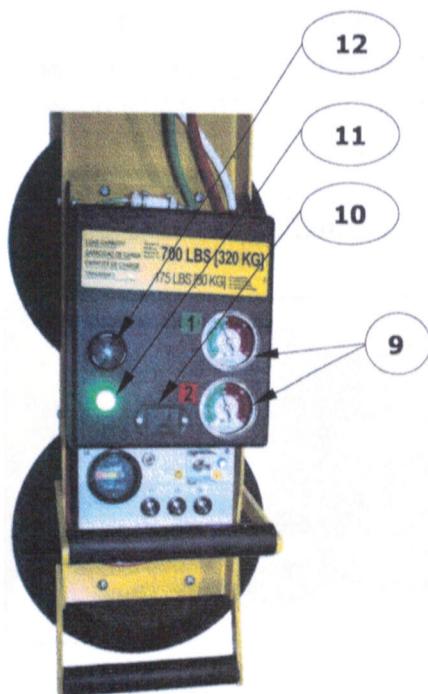
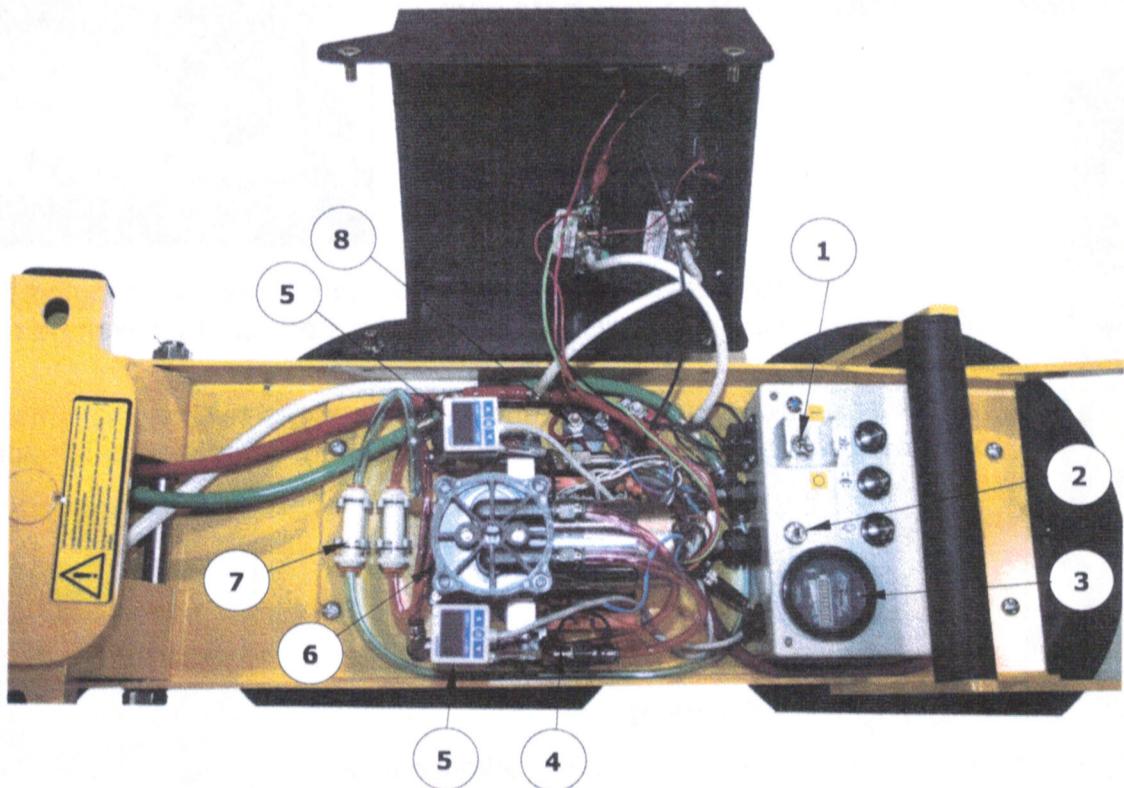
!!-CE-!! Løfteåket er konstruert for å hvile på en stødig horisontale flate uten å tippe over. For å lagre løfteåket på denne måten, settes løfteåket slik at sugeskålene ligger på en ren, bløt og flatt underlag. Deretter senkes løftekjelken til en horisontal posisjon og med en støtte under til løfte spolen.

- 2) Lad batteriet helt opp når løfteåket er plassert til lagring og deretter med seks måneders intervaller (se VEDLIKEHOLD: BATTERI LADNING).
- 3) Kobl deretter fra den elektriske forbindelsen som vist, for å minimere utladning.
- 4) Anbefalt temperatur for lagring av batteriet er mellom 0 til 21 grader C.

NB: Lagringstemperatur over 38 grader C må unngås..



MAINTENANCE FEATURES



- 1 STRØMBRYTER
- 2 BATTERI TEST BRYTER
- 3 BATTERI MÅLER
- 4 CHECK VALVE ??
- 5 VAKUUM BRYTERE
- 6 VAKUUM PUMPE
- 7 LUFTFILTERE
- 8 STRØMBRYTER
- 9 VACUUM MÅLER
- 10 BATTERI HOLDER FOR STRØM VARSLING
- 11 VAKUUM LØFTE LYS
- 12 VARSEL LAMPE – LAVT VAKUUM

REPLACEMENT PARTS LIST

Stock No.	Description	Qty.
65211	Check Valve - 1/8 NPT	2
64707AS	Battery Charger - 0.6 Amp - 240 V AC - Australian Type	1
64706AZ	Battery Charger - 1 Amp - 240 V AC	1
64702AM	Battery Charger - 1 Amp - 100 / 120 V AC	1
64664	Battery - 12 V DC - 7 Amp-Hours	1
54392	Battery Connector - Twin Lead	1
49646T	Vacuum Pad - Model G3370 / 11" [28 cm] Diameter - Lipped	4
49643T	Vacuum Pad - Model G3370 / 11" [28 cm] Diameter - Lipped - Low-Marking (option)	4
49614T	Vacuum Pad - Model HV11F / 10" [25 cm] Diameter - Lipped w/Foam Ring (option)	4
49605T	Vacuum Pad - Model HV11 / 10" [25 cm] Diameter - Lipped	4
49586TA	Vacuum Pad - Model G0750 / 10" [25 cm] Diameter - Concave	4
36100	Service Manual - 12 V DC - 2.5 SCFM - Dual Vacuum System	1
29353	Pad Cover	4
16131	Element for Air Filter	2
15632	#60 Pad Filter Screen - Small (for G0750 pad)	4
15630	#60 Pad Filter Screen - Large (for G3370 & HV11 pads)	4

**SERVICE ONLY WITH IDENTICAL REPLACEMENT PARTS
SUPPLIED BY OR APPROVED BY WOOD'S POWR-GRIP CO., INC.**

